

ROTAIR®

* Versione con temperatura aria erogata
0+2°C su temperatura ambiente

supersilenziati >

VRK

potenti > compatti

FIBRA FIBRA PLUS*



DALLE AUTOSTRADE ALLE
INFRASTRUTTURE DIGITALI, L'ARIA
COMPRESSA HA DA SEMPRE UN
RUOLO DI PRIMO PIANO NELLA
COSTRUZIONE DEL FUTURO.

DESIGN COMPATTO,
ESTREMA MANEGGEVOLEZZA
E FACILITÀ DI ACCESSO PER LA
MANUTENZIONE. TUTTI I FILTRI
IMMEDIATAMENTE ACCESSIBILI.

MACCHINA SINGOLA, COMPATTA,
FACILE DA TRASPORTARE,
ESTREMAMENTE MANEGGEVOLE
ED IMMEDIATAMENTE OPERATIVA.

- › Parti in movimento inaccessibili, secondo le più stringenti norme di sicurezza.
- › Ventola di raffreddamento protetta e inaccessibile.
- › Marmitta posta sotto la macchina, minor rumorosità e minor rischio di ustioni accidentali.
- › Calettamento diretto ventola su albero motore.
- › Facilità di accesso per la manutenzione.
- › Facilità di trasporto e di movimentazione.
- › Occhiello per sollevamento con gru.
- › Ruote piene.
- › Versione Skid (opzionale) disponibile.
- › Separazione aria/olio a doppio stadio.
- › Presenza di olio nell'aria più bassa per la categoria: 1-3 PPM!

- › Raffreddamento e deumidificazione dell'aria.
- › Sistema di accelerazione proporzionale in base alla richiesta di aria:
 - » Minor rumorosità e consumi / » Potenza interamente dedicata alla resa d'aria.
- › Serbatoio carburante trasparente ed estraibile.
- › Tutti i filtri di tipo Spin-on / innesto a baionetta per una sostituzione più rapida.
- › Avvio intuitivo / Contatore integrato / Manometro / Termostato con arresto di sicurezza @ alta temperatura.
- › Start/Stop @ basse pressioni:
 - » si attiva automaticamente all'avvio della macchina
 - » riduce la pressione a 2 bar
 - » previene il collasso del filtro separatore per differenza di pressione
 - » garantisce maggior durata operativa a macchina e componenti
 - » previene l'olio in linea
 - » avvio macchina anche a basse temperature
- › Refrigeratore singolo sovra-dimensionato per un ulteriore raffreddamento dell'aria.
- › Separatore di condensa.
- › Temperatura di uscita aria: Ambiente +20°C (FIBRA) // Ambiente +0°C / +2°C (FIBRA PLUS).

Dati Tecnici

FIBRA

dimensioni >

Lungh. = 1168 mm

Largh. = 774 mm

Alt. = 1019 mm

peso >

250 kg

FIBRA^{PLUS}

dimensioni >

Lungh. = 1268 mm

Largh. = 774 mm

Alt. = 1019 mm

peso >

260 kg

VRK

SISTEMA DI REFRIGERAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE INTEGRATO

COMPRESSORE

Pressione di lavoro Max	15 bar
Pressione di lavoro	1000 l/min
Pressione di lavoro Min	5,5 bar
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghia XPZ sovradimensionato
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio
Capacità circuito olio	5 lt
Valvole uscita aria	1 x 3/4"
Livello sonoro CE no 2000/14	≤ 97 LWA
Batteria	12V cc - 330A-45Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	15 lt

MOTORE BENZINA

Marca motore	HONDA
Tipo motore	GX 690
Configurazione motore	4 tempi
Cilindrata	690 cc
N. cilindri	2
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	16.5 kW - 22.5 HP
Max velocità motore	3400 RPM
Min velocità motore	2000 RPM
Sistema di raffreddamento	Aria
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità impianto lubrificazione	1,9 lt

QUALITÀ DELL'ARIA

	FIBRA	FIBRA Plus
Olio residuo nell'aria erogata	1-3 PPM	1-3 PPM
Temperatura di uscita dell'aria	Ambiente +20°C	Ambiente +0°C / +2°C

CONDIZIONI AMBIENTALI

Altitudine max	1800 m a.s.l.
Temperatura lavoro (min/max)	-10°C / +46°C

SPECIALE FIBRE OTTICHE

CONCEPITO PER
LA POSA DI CAVI
A FIBRE OTTICHE



- > Gruppo vite profilo ROTAIR incapsulato, max efficienza e sicurezza operativa.
- > Trasmissione a cinghia trapezoidale ad alta efficienza, di facile reperibilità, sovradimensionata per garantire la trasmissione con meno manutenzione.
- > Sistema a comando pneumatico di progettazione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.
- > Depressurizzazione automatica a fine ciclo.
- > Serbatoio separatore incapsulato con doppia separazione - filtro interno e spin-on esterno: tracce di olio nell'aria erogata 1-3 PPM!
- > Filtro disoleatore largamente sovradimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio.
- > Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.
- > Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite. Su richiesta è possibile avere il filtro a doppio stadio.

ROTAIR

