

GUIDA RAPIDA ALL'USO

COBRA 60-3X

P/N SIMA 2515

MACCHINA TAGLIA ASFALTO PER MICRO-TRINCEA



Applicabilità

Questa breve guida si applica alle macchine per microtrincea **Cobra-60-3X** contraddistinte da codice prodotto **2515**. Questa versione è dotata di propulsore Koehler e di alcuni accorgimenti che la rendono leggermente diversa dai modelli precedenti.

Scopo

Questa breve guida **non si sostituisce** al manuale di **uso e manutenzione** fornito insieme alla macchina, ma semmai lo integra fornendo utili spunti alla configurazione e all'uso del prodotto.

Premessa

La macchina **Cobra 60-3X** è in grado realizzare efficacemente ed efficientemente microtrincee con profondità fino a 20 cm e larghezza variabile tra **12 e 33** mm in funzione della configurazione adottata.

Grazie alla sua struttura e alla potente motorizzazione da 19 HP, la macchina è progettata per essere equipaggiata con **2, 3 o 4 dischi diamantati** montati sull'albero tramite **distanziali**.

La profondità massima del taglio dipende dal diametro dei dischi impiegati:

Dischi da **500** mm di diametro: profondità massima **15** cm (codice R-6781500)

Dischi da **600** mm di diametro: profondità massima **20** cm (codice R-6781600)

La larghezza della trincea dipende dal numero di dischi utilizzati in contemporanea e dai distanziali impiegati, a scelta tra quelli forniti in kit insieme alla macchina:

3 x Distanziali da 2,5 mm di spessore

3 x Distanziali da 5 mm di spessore

2 x Distanziali da 10 mm di spessore

In alternativa, in luogo di dell'utilizzo di un gruppo di dischi diamantati separati da opportuni distanziali, è possibile impiegare una singola **mola diamantata**. Una mola diamantata è un disco unico, di diametro 500 o 600 mm, sulla cui circonferenza è riportato un composto diamantato dello spessore definito da dalla larghezza della microtrincea che si desidera ottenere. I prodotti standard disponibili sono:

Mola 500 mm larghezza 16 (codice MOLSG-500-16)

Mola 500 mm larghezza 20 (codice MOLSG-500-20)

Mola 600 mm larghezza 16 (codice MOLSG-600-16)

Mola 600 mm larghezza 20 (codice MOLSG-600-20)

AVVERTENZE

PERICOLO DI DANNEGGIAMENTO DELLA MACCHINA

PRESTARE ATTENZIONE ALLA
MOVIMENTAZIONE DELLA MACCHINA

**EVITARE URTI ALLE RUOTE ANTERIORI
DURANTE IL POSIZIONAMENTO
SULL' AUTOCARRO MEDIANTE GRU**

PERICOLO DI ROTTURA DELLA MECCANICA
RELATIVA AL VOLANTINO SUPERIORE

EVITARE - PER QUANTO POSSIBILE - DI
FAR SPEGNERE IL MOTORE MENTRE I DISCHI
SONO ALL'INTERNO DELLA TRINCEA

**QUALORA QUESTO CAPITI, AIUTARSI CON
UN MARTINETTO/LEVA PER SOLLEVARE
L'AVANTRENO E LIBERARE I DISCHI**

L'USO ESCLUSIVO DEL VOLANTINO
SUPERIORE POTREBBE PORTARE AD UN
DANNEGGIAMENTO DELLA MECCANICA

Accesso all'area dischi

Agire sui 5 dadi per rimuovere il coperchio di accesso al carter dei dischi.
Servendosi – se necessario - della chiave presente sul fianco sinistro della Cobra-60-3X, svitare il bullone di serraggio dei dischi.



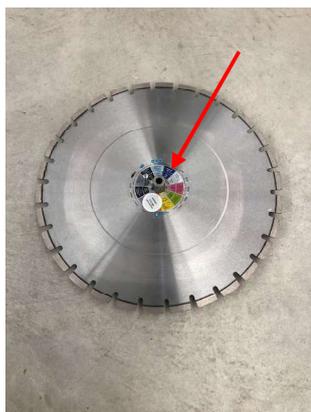
ATTENZIONE: Il bullone di serraggio è di tipo **SINISTRORSO**.
Svitare in senso ORARIO
Avvitare in senso ANTIORARIO

Montaggio dei dischi

Nella sequenza sotto mostrata viene indicata la corretta sequenza di montaggio dei dischi, facendo riferimento ad una configurazione a 3 dischi, 22 mm (se veda oltre)



Per primo, posizionare la ghiera di base dell'albero



Posizionare il primo disco. **ATTENZIONE** a preservare il verso di rotazione del disco indicato di norma con un decal.



Inserire il primo distanziale da 5 mm



Posizionare il secondo disco



Inserire il secondo
distanziale da 5 mm



Posizionare il terzo
disco



Inserire il terzo
distanziale da 5 mm
(non sempre serve un
distanziale in questa
posizione)



Infine, la rondella di
testa. Il pacco dischi
è ora pronto per
essere montato
correttamente

Serraggio del pacco dischi

Per il serraggio del pacco dischi si consiglia di servirsi della chiave da **30 mm** fornita (ospitata sul lato sinistro della macchina), posizionandola in corrispondenza delle **svasature dell'albero di trasmissione** dei dischi (vedi immagine) e agendo in direzione opposta al verso di serraggio del dado frontale. In questo modo si ridurrà il **rischio di allentamento** durante l'uso.



Configurazione dei dischi

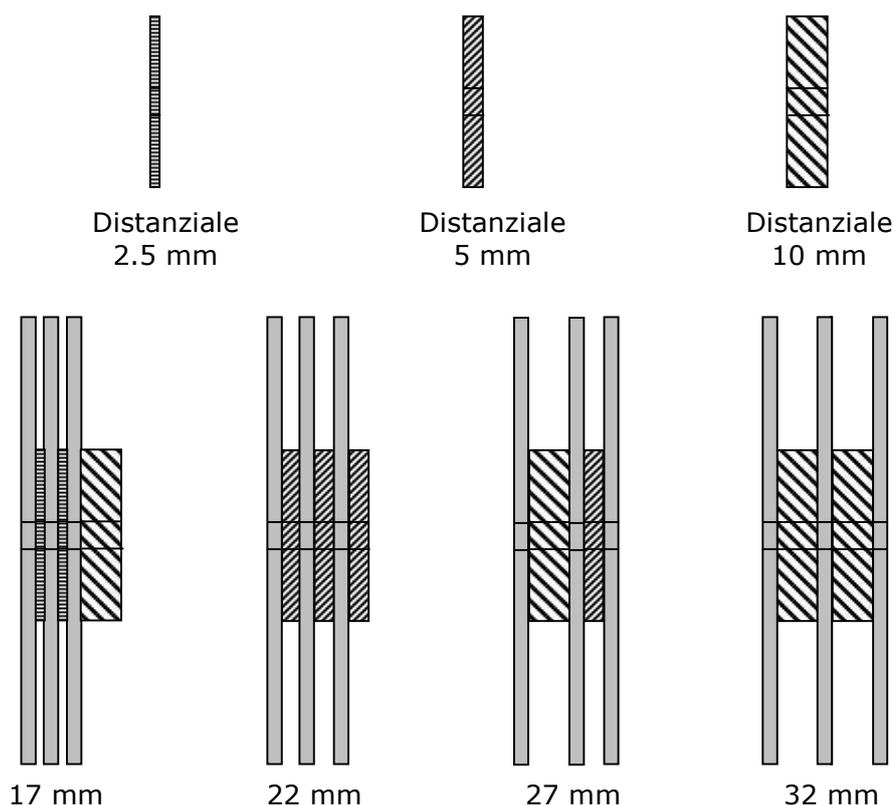
La Cobra 60-3X è una macchina molto versatile. Sfruttando opportunamente i distanziali forniti, sono possibili diverse larghezze della trincea, utilizzando la soluzione a 2, 3 o 4 dischi, partendo da una larghezza di 10,5 mm, fino a 33 mm.

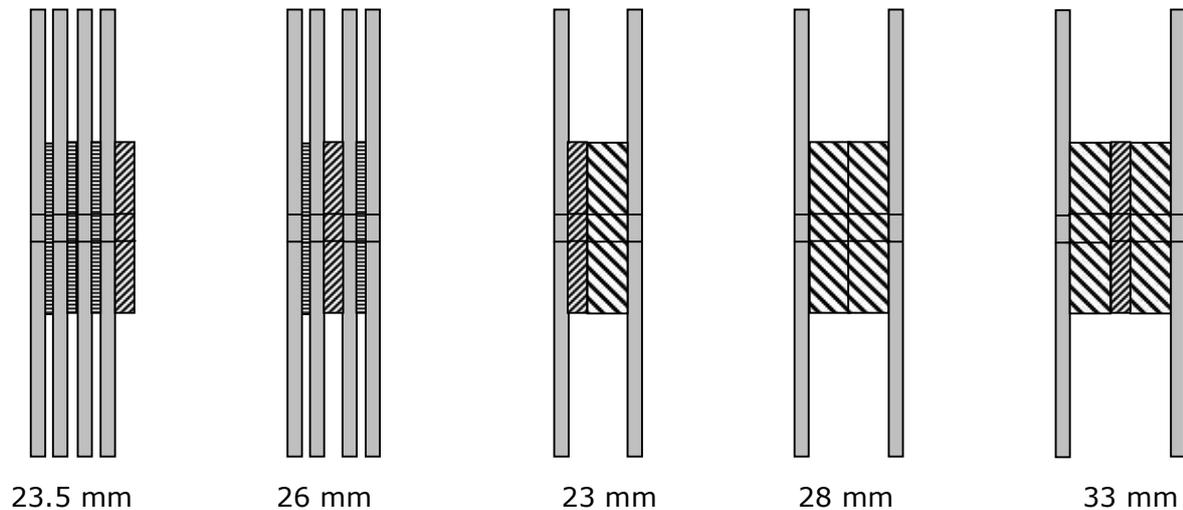
Vale la seguente regola di massima:

- Maggiore numero dei dischi: scavo più lento, maggiore sforzo della macchina, tendenza a virare verso destra durante il movimento, migliore precisione e pulizia della trincea
- Minore spessore dei distanziali: maggiore pulizia della trincea

Per le diverse configurazioni (alcuni esempi qui sotto) si tenga conto che **lo spessore del disco è di 4 mm**, e che il "pacco" dischi + distanziali **deve essere ≥ 27 mm e minore di 38 mm**.

Alcune configurazioni di esempio





23.5 mm

26 mm

23 mm

28 mm

33 mm

Dischi vs. Mola

L'utilizzo dei dischi rispetto ad una singola mola presenta vantaggi e svantaggi.

In generale, il confronto tra una lavorazione con 3 dischi rispetto ad una con singola mola presenta le caratteristiche riportate in tabella:

	3 dischi	Singola mola
Velocità di taglio	Maggiore	Minore
Qualità del taglio (es: residui, pulizia)	Minore	Maggiore
Durata	Simile	Simile
Costo	Simile	Simile

Consigli pratici

Posizione dell'operatore

Per eseguire correttamente lo scavo, si consiglia all'operatore di posizionarsi **posteriormente** alla macchina (non **lateralmente**), agendo sul volantino laterale per l'avanzamento. In questa posizione è più agevole aiutare la macchina al superamento di piccoli dossi o avvallamenti, ed inoltre si può **compensare** con una forza laterale l'eventuale tendenza ad avanzare per un percorso non perfettamente rettilineo (normalmente verso destra), tipica delle macchine con dischi laterali. Inoltre, l'accesso al pulsante di **stop di emergenza** sarà pronto ed immediato.

Utilizzo dell'acqua

L'acqua contenuta nel serbatoio da 50 litri ha lo scopo di **raffreddare** i dischi diamantati. Il corretto raffreddamento garantisce **maggiore efficacia e durata** dei dischi. Tuttavia, la quantità d'acqua da impiegare durante la lavorazione è funzione della configurazione dei dischi adottata e del terreno.

Un **eccessivo** utilizzo di acqua **non migliora** l'efficienza ma aumenta la produzione di **fango**. L'operatore dovrà agire sul rubinetto il flusso dell'acqua per ottenere il **miglior compromesso**.

Utilizzo a secco

I **dischi diamantati** forniti in primo equipaggiamento con la Cobra-60-3X, per via della loro tecnica costruttiva, possono anche essere impiegati a **secco**. Tuttavia, è da considerare che in questo caso **l'efficacia** si riduce di circa il **25%**, ed al contempo anche la loro durata è **inferiore**.

Avanzamento della macchina

La regola da impiegare nel comandare l'avanzamento della macchina è di "**lasciarla lavorare**" per il tempo necessario. In funzione della composizione del terreno, della configurazione dei dischi e del loro stato di consumo e della quantità d'acqua impiegata, l'operatore dovrà avere la sensibilità di avanzare in modo da ottenere un movimento **fluida e costante**, evitando di forzare l'avanzamento quando i dischi non hanno ancora ultimato la sezione di microtrincea su cui stanno lavorando.

Una eccessiva forzatura **non migliora l'efficienza** ma genera un inutile **consumo dei dischi**.

In alcuni casi, ad esempio con terreni particolarmente duri, potrebbe essere utile **indietreggiare** di qualche centimetro e avanzare nuovamente.

Alcuni operatori trovano utile ripercorrere il cammino a ritroso per ripulire ulteriormente la microtrincea da detriti.

Strategie alternative

Alcuni tipi di terreno particolarmente compatti consentono l'utilizzo di 2 soli dischi opportunamente spazati, realizzando pertanto 2 tagli perfettamente paralleli. Il materiale all'interno dei tagli, in questi casi, è facilmente rimovibile.



Scalare i dischi !

Per garantire il consumo uniforme dei dischi durante l'uso della **Cobra-60-3X**, si consiglia di **scalarli di posizione** ogni circa **100** metri di microtrincea realizzata.

Questo accorgimento ne **aumenta** anche la **durata**.

Aspirazione del fango

Il procedimento di taglio del materiale genera necessariamente polvere che, mescolandosi con l'acqua di raffreddamento, dà luogo a fanghiglia, più o meno densa.

Rertech consiglia l'utilizzo di un opportuno aspiraliquidi industriale (come il modello 802WD-003 illustrato) durante la realizzazione stessa della microtrincea, allo scopo di ridurre lo **sversamento** di fango sul sito ed a vantaggio dei tempi/costi di ripristino.



Movimentazione della macchina e accortezze

La soluzione consigliata per la movimentazione della Cobra-60-3X è l'utilizzo di un **furgone** di medie dimensioni dotato di **rampe di salita/discesa** di portata adeguata. Quando si utilizzasse una **gru/argano** per il carico/scarico della Cobra-60-3X da un cassonato, **prestare la massima attenzione** alla forza di **impatto** delle **ruote** sulla superficie.

La Cobra-60-3X non è dotata di un sistema di sospensioni elastiche!
Urti troppo violenti alle ruote (in particolare quelle ANTERIORI) potrebbero danneggiare il sistema di sollevamento dei dischi.

Evitare lo spegnimento del motore durante la lavorazione !

Sarebbe opportuno **evitare lo spegnimento del motore** mentre i dischi si trovano in profondità nella microtrincea.

Se questo evento dovesse avvenire, è importante comprendere che la sollecitazione cui sarebbe sottoposta la meccanica della macchina nel caso si tentasse di risollevare i dischi agendo solo sul volantino superiore potrebbe essere causa di **danneggiamenti e/o deformazioni**.

Si consiglia caldamente di servirsi di un **martinetto** o di una **leva** per aiutare la fuoriuscita dei dischi.

Manutenzione ordinaria

Cobra-60-3X è un macchinario progettato e realizzato per usi **molto gravosi**.

Tuttavia, è opportuno rispettare **scrupolosamente** le indicazioni di **manutenzione** preventiva e ordinaria (ad esempio: **ingrassaggio** dei cuscinetti dell'albero di trasmissione, verifica della **tensione** delle cinghie dentate di trasmissione, manutenzione del **propulsore** – olio/filtri ecc..) che sono dettagliate nel **manuale** della casa costruttrice (presente nell'imballaggio della macchina al momento della consegna, e disponibile sul nostro sito web).

Considerazioni finali

Si raccomanda agli utilizzatori di seguire scrupolosamente le norme di sicurezza, di utilizzo e di manutenzione indicate nel manuale della macchina e del propulsore presenti all'interno dell'imballo.