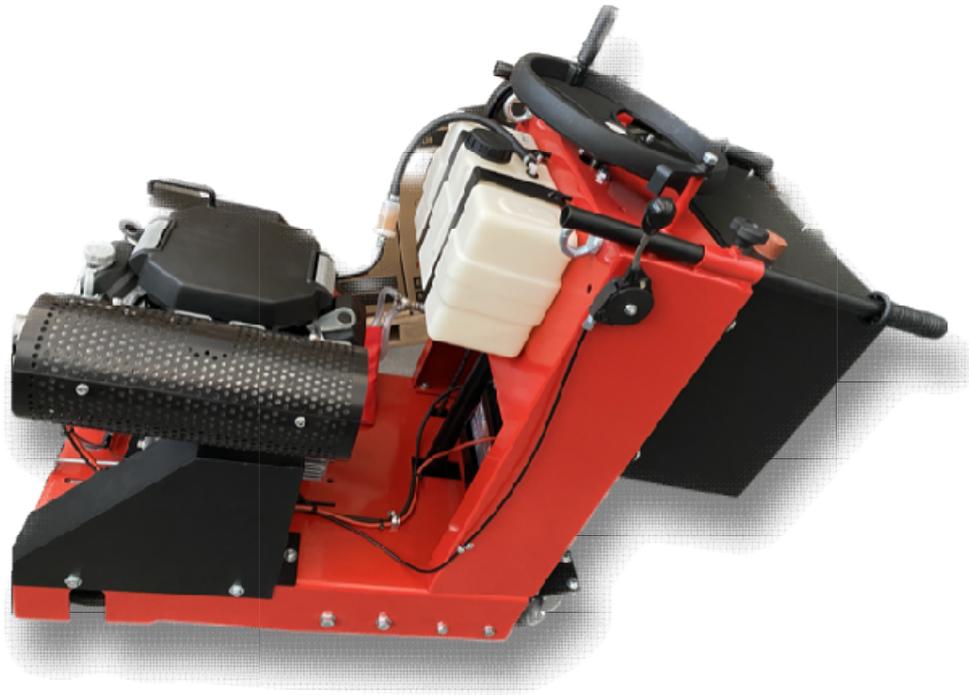


GUIDA RAPIDA ALL'USO

COBRA 70-3X

MACCHINA TAGLIA ASFALTO PER MICRO-TRINCEA



Premessa



Questa breve guida intende dare alcuni consigli pratici per l'uso della macchina **Cobra-70-3X**.

QUESTA GUIDA NON SOSTITUISCE IL MANUALE DI ISTRUZIONI FORNITO INSIEME ALLA MACCHINA, CHE SI INVITA A LEGGERE CON ATTENZIONE

Questa breve guida intende dare alcuni consigli pratici per l'uso della macchina **Cobra-70-3X**. La macchina **Cobra 70-3X** è in grado realizzare efficacemente ed efficientemente microtrincee con profondità fino a 28 cm e larghezza variabile tra 11 e 24 mm in funzione della configurazione adottata.

Grazie alla sua struttura e alla potente motorizzazione da 21 HP, la macchina è progettata per essere equipaggiata con 2 o 3 dischi diamantati montati sull'albero tramite distanziali, per ottenere larghezze di scavo tra 11 e 24 mm.

I distanziali forniti sono:

3 x Distanziali da 2,5 mm di spessore
3 x Distanziali da 5 mm di spessore
1 x Distanziale da 10 mm di spessore

In alternativa, è possibile impiegare una singola mola diamantata¹ fino a 600 mm di diametro, per una larghezza di microtrincea dipendente dalla larghezza dei settori diamantati della mola (es: 20 mm), oppure due mole diamantate (ad esempio da 8 mm) separate da un distanziatore da 2,5 mm.

La profondità del taglio dipende dal diametro dei dischi impiegati:

Dischi da **500** mm di diametro: profondità massima **18** cm
Dischi da **600** mm di diametro: profondità massima **23** cm

La macchina può operare anche come tradizionale tagliasuolo, ospitando anche **1 singolo** disco da 700 mm per una profondità massima di 28 cm

NOTA BENE



Le caratteristiche tecniche (dimensionamento, massa, potenza motore) della Cobra-70-3X la rendono NON ADEGUATA ad utilizzarla con gruppi di dischi (o mola diamantata) superiori a 600 mm di diametro

La configurazione più comune nei lavori "delivery FTTH" è 15 cm di profondità per 17 o 22 mm di larghezza.

¹ Una mola diamantata è un costituita da un'anima di spessore 8-10 mm sulla cui circonferenza sono disposti (saldobrasatura) settori diamantati di larghezza tale da realizzare lo scavo richiesto.

Preparazione

Al momento della ricezione della macchina, il carter di protezione dei dischi è fornito in un cartone separato.



Albero di trasmissione.
Svitare il dado da 36 mm con la chiave in dotazione
SENSO ORARIO!



Rimuovere dado e distanziali lasciando esclusivamente la flangia di centraggio con perno di trasmissione del moto

Montaggio del pacco dischi diamantati

Il montaggio dei dischi diamantati richiede, nella versione multi disco, l'interposizione di distanziali in base alla larghezza della microtrincea desiderata.

La profondità dell'albero di trasmissione disponibile per il montaggio di flange, dischi e distanziali è di 44 mm.

La sequenza corretta (a partire dal corpo macchina) è:

1. Flangia con pin laterale (spessore 10 mm)
2. Interposizione di dischi/distanziali in base alla configurazione desiderata (fino a 24 mm di spessore)
3. Flangia terminale (spessore 10 mm)
4. Dado

Montaggio della singola mola diamantata

Qualora si intenda utilizzare una singola mola diamantata, è opportuno montare in primo luogo la mola a battuta sulla flangia dell'albero di trasmissione, e, successivamente, aggiungere i distanziali (in numero tale da rendere possibile il completo serraggio del dado) e la flangia terminale.

Accorgimenti di montaggio

Qualunque sia la configurazione dei dischi e dei distanziali adottata, sarà necessario aggiungere ulteriori distanziali per raggiungere uno spessore di almeno 24 mm, che, aggiungendo la flangia terminale, consentono il corretto avvitarlo del dado.

Il **massimo spessore del 'pacco dischi' non dovrà comunque superare i 27 mm**, per consentire un completo avvitarlo del dado ed evitare che questo tocchi la copertura del pacco dischi.

Minimo 24 mm
 Max 27 mm
 Inclusa la flangia terminale



Configurazione dei dischi

La Cobra-70-3X è una macchina molto versatile. Sfruttando opportunamente i distanziali forniti, sono possibili diverse larghezze della trincea, partendo da una larghezza di 11 mm, fino a 24 mm.

Vale la seguente regola di massima:

- Maggiore numero dei dischi: scavo più lento, maggiore sforzo della macchina, migliore precisione e pulizia della trincea.
- Minore spessore dei distanziali: maggiore pulizia della trincea

Per le diverse configurazioni si tenga conto che **lo spessore tipico del disco è di 4 mm**.

Alcune configurazioni tipiche sono riportate qui sotto

Microtrincea 17 mm, 3 dischi	Spessore progressivo pacco dischi	Microtrincea 22 mm, 3 dischi	Spessore progressivo pacco dischi
1. flangia con pin (10mm)		1. flangia con pin (10mm)	
2. disco (4 mm)	4.0	2. disco (4 mm)	4.0
3. distanziale 2.5 mm	6.5	3. distanziale 5 mm	9.0
4. disco (4 mm)	10.5	4. disco (4 mm)	13.0
5. distanziale 2.5 mm	13.0	5. distanziale 5 mm	18.0
6. disco (4 mm)	17.0	6. disco (4 mm)	22.0
7. distanziale 5 mm	22.0	7. distanziale 2,5 mm	24.5
8. distanziale 2.5 mm	24.5	8. flangia terminale (10 mm)	
9. flangia terminale (10 mm)		9. Dado di serraggio	
10. Dado di serraggio			

Microtrincea 17 mm 2 dischi	Spessore progressivo pacco dischi		Microtrincea 19,5 mm 3 dischi	Spessore progressivo pacco dischi
1. flangia con pin (10mm)			1. flangia con pin (10mm)	
2. disco (4 mm)	4.0		2. disco (4 mm)	4.0
3. distanziale 5 mm	9.0		3. distanziale 2,5 mm	6.5
4. disco (4 mm)	13.0		4. disco (4 mm)	10.5
5. distanziale 10 mm	23.0		5. distanziale 5 mm	15.5
6. distanziale 2.5 mm	25.5		6. disco (4 mm)	19.5
7. flangia terminale (10 mm)			7. distanziale 5 mm	24.5
8. Dado di serraggio			8. flangia terminale (10 mm)	
			9. Dado di serraggio	

Serraggio del pacco dischi

Per il serraggio del pacco dischi è necessario servirsi delle 2 chiavi da **36 mm** fornite. Utilizzare la prima chiave per il serraggio del dado (**in senso anti-orario**) e la seconda chiave come contro-reazione in corrispondenza della **svasatura** dell'albero di trasmissione (frontalmente, sotto alla macchina).

Montaggio del carter di protezione

Il carter di protezione dei dischi è fornito a parte, smontato, insieme alla macchina. Al primo montaggio è necessario assemblare le tubazioni dell'acqua, e serrare le fascette con un cacciavite.



E' indispensabile serrare durante il funzionamento della macchina i 4 dadi antisvitamento che assicurano il mantenimento del carter in posizione.

Consigli pratici

1, 2 o 3 passaggi?

Contrariamente a quanto si possa pensare, è spesso **più veloce** eseguire la microtrincea con **2 o 3 passaggi successivi** a profondità sempre maggiori rispetto ad un singolo passaggio alla profondità che si vuole raggiungere.

Questo poiché la macchina opera con un minor carico e procede decisamente più veloce.

Inoltre, lo stress meccanico cui si sottopone la macchina con 2 o 3 passaggi è nettamente inferiore, e questo riduce il rischio di guasti e conseguenti fermi macchina.

Infine, si evita che il motore si spenga per il troppo sforzo mentre i dischi sono inseriti nel terreno, situazione possibilmente da evitare.

Posizione dell'operatore

Per eseguire correttamente lo scavo, si consiglia all'operatore di posizionarsi **posteriormente** alla macchina (non **lateralmente**), agendo sul volantino laterale per l'avanzamento. In questa posizione è più agevole aiutare la macchina al superamento di piccoli dossi o avvallamenti, ed inoltre si può **compensare** con una forza laterale l'eventuale tendenza ad avanzare per un percorso non perfettamente rettilineo. Inoltre, l'accesso al pulsante di **stop di emergenza** sarà pronto ed immediato.

Utilizzo dell'acqua

L'**acqua** contenuta nel serbatoio da 50 litri ha lo scopo di **raffreddare** i dischi diamantati. Il corretto raffreddamento garantisce **maggiore efficacia e durata** dei dischi. Tuttavia, la quantità d'acqua da impiegare durante la lavorazione è funzione della configurazione dei dischi adottata e del terreno.

Un **eccessivo** utilizzo di acqua **non migliora** l'efficienza ma aumenta la produzione di **fango**. L'operatore dovrà agire sul rubinetto il flusso dell'acqua per ottenere il **miglior compromesso**.

Utilizzo a secco

I **dischi diamantati** forniti in primo equipaggiamento con la Cobra-70-3X, per via della loro tecnica costruttiva, possono anche essere impiegati a **secco**. Tuttavia, è da considerare che in questo caso **l'efficacia** si riduce di circa il **25%**, ed al contempo anche la loro durata è **inferiore**.

Avanzamento della macchina

La regola da impiegare nel comandare l'avanzamento della macchina è di "**lasciarla lavorare**" per il tempo necessario. In funzione della composizione del terreno, della configurazione dei dischi e del loro stato di consumo e della quantità d'acqua impiegata, l'operatore dovrà avere la sensibilità di avanzare in modo da ottenere un movimento **fluida e costante**, evitando di forzare l'avanzamento quando i dischi non hanno ancora ultimato la sezione di microtrincea su cui stanno lavorando.

Una eccessiva forzatura **non migliora l'efficienza** ma genera un inutile **consumo dei dischi**.

In alcuni casi, ad esempio con terreni particolarmente duri, potrebbe essere utile **indietreggiare** di qualche centimetro e avanzare nuovamente.

Scalare i dischi !

Per garantire il consumo uniforme dei dischi durante l'uso della **Cobra-70-3X**, si consiglia di **scalarli di posizione** ogni circa **50** metri di microtrincea realizzata. Questo accorgimento ne **aumenta** anche la **durata**.

Una macchina trattata bene dura per sempre

Come far durare la vostra Cobra-70-3X per una vita:

Alle fine della giornata di lavoro:

- Pulire **SEMPRE** il filtro dell'aria del motore con aria compressa
- Rimuovere dalla macchina i residui di fango

Ogni 7 giorni di lavoro

- Verificare il serraggio dei bulloni del telaio della macchina, e serrare se necessario

Ogni 14 giorni di lavoro

- Verificare la tensione delle cinghie di trasmissione (vedi manuale di manutenzione)

In base alle scadenze indicate nel manuale del motore

- Eseguire il tagliando (cambio olio, filtri ecc...)

Aspirazione del fango



L'utilizzo umido della macchina Cobra-70-3X genera uno sversamento di acqua fangosa sul sito.

Si consiglia, sebbene non necessario, di dotarsi di un aspira liquidi industriale come quello mostrato a fianco per ridurre i tempi di pulizia.

Movimentazione della macchina e accortezze

La soluzione consigliata per la movimentazione della Cobra-70-3X è l'utilizzo di un **furgone** di medie dimensioni dotato di **rampe** di

salita/discesa di portata adeguata.

Quando si utilizzasse una **gru/argano** per il carico/scarico della Cobra-70-3X da un cassonato, **prestare la massima attenzione** alla forza di **impatto** delle **ruote** sulla superficie.



Come tutti i prodotti di questo tipo, la Cobra-70-3X non è dotata di un sistema di sospensioni elastiche!

Urti troppo violenti alle ruote (in particolare quelle ANTERIORI) potrebbero danneggiare il sistema di sollevamento dei dischi.

Considerazioni finali

Si raccomanda agli utilizzatori di seguire scrupolosamente le norme di sicurezza, di utilizzo e di manutenzione indicate nel manuale della macchina e del propulsore presenti all'interno dell'imballo.