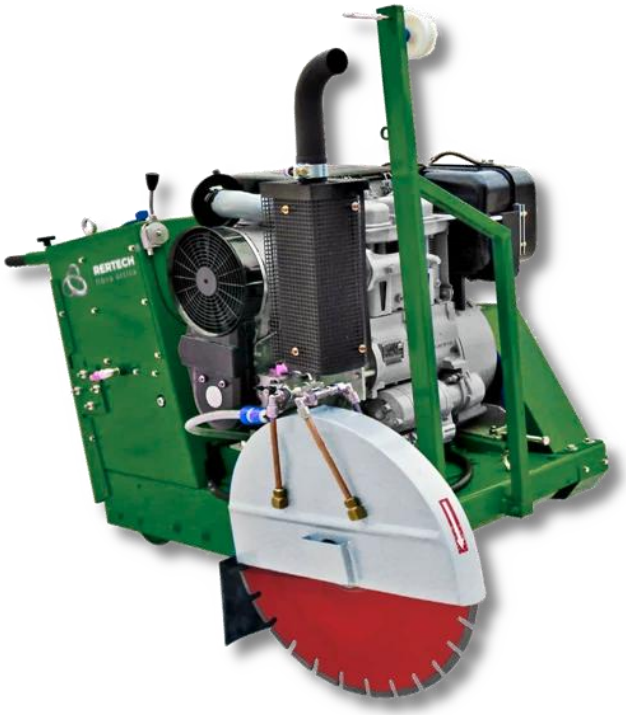
PRODUCT DATA SHEET

MT-80-3X

MACCHINA PER MICRO-TRINCEA ***FTTH CREATION***



Precisa:
La tecnica di taglio con utensili diamantati permette la realizzazione di una microtrincea senza sbavature, precisa come il taglio di un bisturi.
Asservita:
La macchina è dotata di asservimento idraulico per l'avanzamento e la movimentazione dell'utensile
Potente:
La macchina è dotata di un potente propulsore a benzina da 35 HP
Versatile:
Predisposta per profondità di taglio fino a 300 mm e larghezza nominale di 18 mm (-0; +3 mm).
Trasportabile:
Grazie alle dimensioni ridotte e al movimento idraulico, può essere comodamente trasportata in un furgone di medie dimensioni.

Rertech e il logo Rertech sono marchi registrati.
L'utilizzo non autorizzato di tali marchi è illegale
Specifiche soggette a variazioni senza preavviso
Rev.5 - © Rertech 2024

PANORAMICA

La soluzione ideale

La **MT-80-3X** è una macchina appositamente sviluppata per la realizzazione di microtrincee per il settore delle telecomunicazioni in ambito FTTH, e ben si adatta alla realizzazione di scavi per il cosiddetto "***creation***".

La **MT-80-3X** è in grado di realizzare scavi con profondità fino a **300 mm** (con utensili diamantati da 800 mm di diametro) e larghezza di **18 mm** nominali, nel pieno rispetto delle norme e dei limiti richiesti dall'estradosso.

La **MT-80-3X** è dotata di un potente e moderno propulsore a benzina da 35 HP, con caratteristiche di emissione EU Stage V. In base alla disponibilità, si impiega il propulsore *Briggs & Stratton Vanguard* o il *Rato R999D.*

L'avanzamento e la discesa/salita dell'utensile sono asserviti idraulicamente.

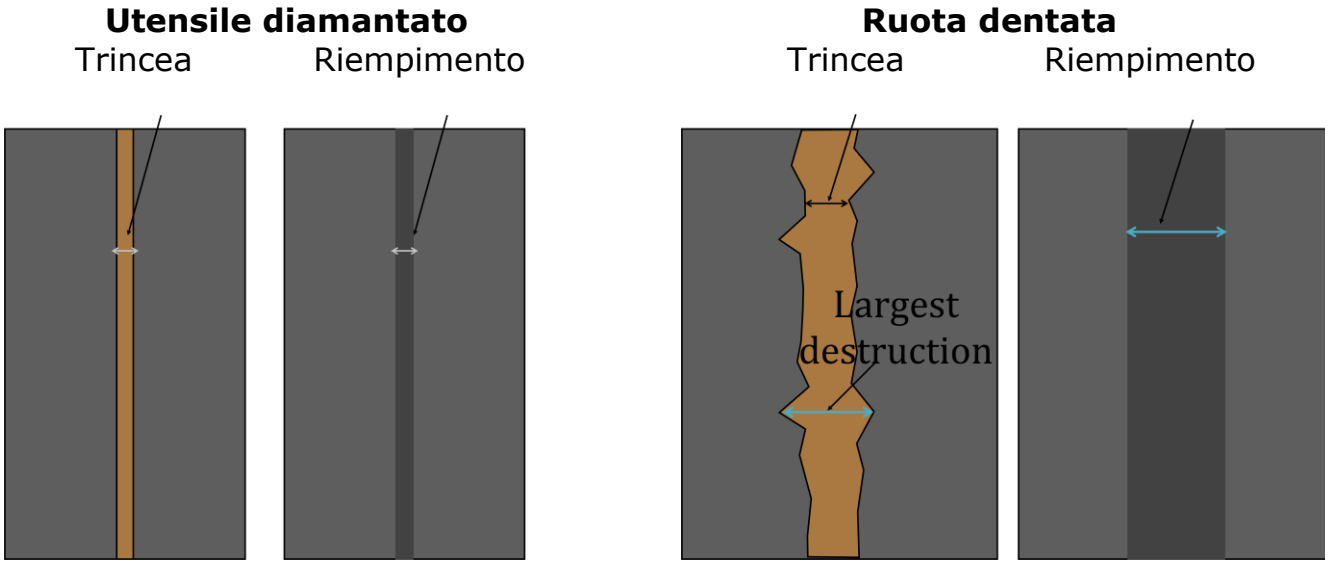
Le caratteristiche costruttive e le soluzioni tecniche adottate fanno della **MT-80-3X** lo strumento ideale per raggiungere obiettivi di efficacia, produttività, qualità della lavorazione e **ritorno dell'investimento**.

Sistema di realizzazione

Il sistema di realizzazione di microtrincee con la tecnica dell' "utensile diamantato" adottato dalla **MT-80-3X** ha preso piede da anni come la soluzione più efficace, efficiente e professionale.
Rispetto a soluzioni basate su dischi dentati, ampiamente impiegati nelle "mini trincee", l'uso di dischi diamantati consente la realizzazione di uno scavo di alta precisione dimensionale.
In sostanza, mentre il disco diamantato "taglia" il suolo, la ruota dentata lo "spacca".

Rertech e il logo Rertech sono marchi registrati.
L'utilizzo non autorizzato di tali marchi è illegale
Specifiche soggette a variazioni senza preavviso
Rev.5 - © Rertech 2024

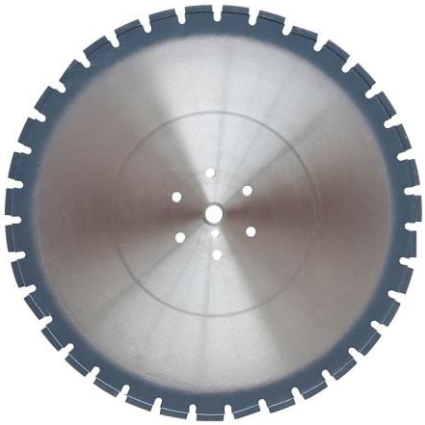
Una semplice rappresentazione del concetto è mostrata in questo disegno:



Il risultato è che la soluzione a ruota dentata richiede un volume di riempimento della microtrincea sensibilmente superiore, con notevole aggravio di costi e tempi.

Materiale di scarto

La lavorazione della **MT-80-3X** avviene in umido, con un sistema di nebulizzazione a pressione appositamente sviluppato per dosare la quantità di acqua a quanto strettamente necessario.



Tecnologia di taglio

Il sistema di taglio adottato dalla **MT-80-3X** fa uso di speciali utensili (mole) realizzati in acciaio e dotati sulla corona circolare di un riporto in materiale abrasivo diamantato.

Il massimo diametro dell'utensile è di 800 mm, cui corrisponde una profondità massima di scavo di 30 cm. In considerazione che i fender hanno un'altezza di 12 cm, l'estradosso è comunque superiore ai 15 cm minimi richiesti.

La larghezza consigliata per la mola è di 18 mm, cui corrisponde una larghezza del taglio della microtrincea con tolleranza -0/+3 mm.

Rertech e il logo Rertech sono marchi registrati.
L'utilizzo non autorizzato di tali marchi è illegale
Specifiche soggette a variazioni senza preavviso
Rev.5 - © Rertech 2024

In funzione della composizione del suolo, la MT-80-3X può operare con un passaggio unico, o con due passaggi a profondità successive.

Il doppio passaggio è particolarmente consigliato quando si opera alla massima profondità di scavo. Questa soluzione infatti si rivela maggiormente produttiva rispetto al passaggio singolo, potendo contare su una velocità di avanzamento della macchina più che doppia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Profondità massima	300 mm (utensili Ø 800 mm)
Larghezza massima	18 mm nominale (-0; +3 mm)
Propulsore	Briggs & Stratton Vanguard® o Rato R999D, bicilindrico benzina 2 cilindri
Potenza propulsore	35 HP
Livello di emissione	EU stage 5
Avanzamento macchina	Idraulico, marcia avanti e indietro Volantino di correzione della traiettoria
Sollevamento/abbassamento disco	Idraulico
Raffreddamento utensili	Pompa autoadescante e nebulizzatori a pressione
Serbatoio acqua	Esterno (non incluso)
Dimensioni L/P/H [cm]	150x90x110
Massa	~600 kg
Accessori forniti	Distanziali per utensili diamantati
Accessori esclusi	Utensili diamantati, serbatoio dell'acqua

Rertech e il logo Rertech sono marchi registrati.
L'utilizzo non autorizzato di tali marchi è illegale
Specifiche soggette a variazioni senza preavviso
Rev.5 - © Rertech 2024