

## PRODUCT DATA SHEET

### MT-90-3X

#### MACCHINA PER MICRO-TRINCEA *FTTH CREATION*



**Precisa:**

La tecnica di taglio con utensili diamantati permette la realizzazione di una microtrincea senza sbavature, precisa come il taglio di un bisturi.

**Asservita:**

La macchina è dotata di asservimento idraulico per l'avanzamento e la movimentazione dell'utensile

**Potente:**

La macchina è dotata di un potente propulsore a benzina da 40 HP

**Versatile:**

Predisposta per profondità di taglio fino a **350 mm** e larghezza fino a **20 mm** (-0; +0,4 mm).

**Trasportabile:**

Grazie alle dimensioni ridotte e al movimento idraulico, può essere comodamente trasportata in un furgone di medie dimensioni.

## PANORAMICA

### La soluzione ideale

La **MT-90-3X** è una macchina appositamente sviluppata per la realizzazione di microtrincee per il settore delle telecomunicazioni in ambito FTTH, e ben si adatta alla realizzazione di scavi per il cosiddetto "**creation**".

La **MT-90-3X** è in grado di realizzare scavi con profondità fino a **350 mm** (con utensili diamantati da 920 mm di diametro) e larghezza fino a **20 mm** nominali, nel pieno rispetto delle norme e dei limiti richiesti dall'estradosso.

La **MT-90-3X** è dotata di un potente e moderno propulsore a benzina *Briggs & Stratton Vanguard* da 40 HP, con caratteristiche di emissione EU Stage V.



L'avanzamento e la discesa/salita dell'utensile sono asserviti idraulicamente.

Le caratteristiche costruttive e le soluzioni tecniche adottate fanno della **MT-90-3X** lo strumento ideale per raggiungere obiettivi di efficacia, produttività, qualità della lavorazione e **ritorno dell'investimento**.

### Sistema di realizzazione

Il sistema di realizzazione di microtrincee con la tecnica dell' "utensile diamantato" adottato dalla **MT-90-3X** ha preso piede da anni come la soluzione più efficace, efficiente e professionale. Rispetto a soluzioni basate su dischi dentati, ampiamente impiegati nelle "mini trincee", l'uso di dischi diamantati consente la realizzazione di uno scavo di alta precisione dimensionale.

In sostanza, mentre il disco diamantato "taglia" il suolo, la ruota dentata lo "spacca".

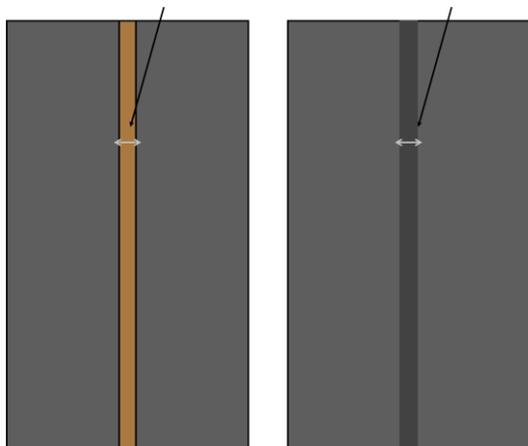
Una semplice rappresentazione del concetto è mostrata in questo disegno:



### Utensile diamantato

Trincea

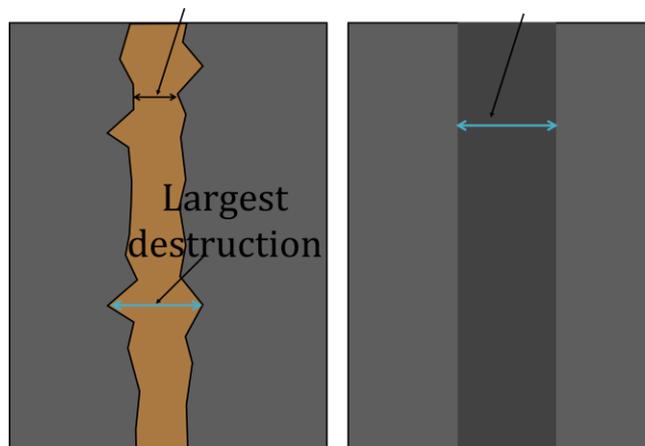
Riempimento



### Ruota dentata

Trincea

Riempimento



Il risultato è che la soluzione a ruota dentata richiede un volume di riempimento della microtrincea sensibilmente superiore, con notevole aggravio di costi e tempi.

### Materiale di scarto

La lavorazione della **MT-90-3X** avviene in umido, con un sistema di nebulizzazione a pressione appositamente sviluppato per dosare la quantità di acqua a quanto strettamente necessario.

### Tecnologia di taglio



Il sistema di taglio adottato dalla **MT-90-3X** fa uso di speciali utensili (mole) realizzati in acciaio e dotati sulla corona circolare di un riporto in materiale abrasivo diamantato.

Il massimo diametro dell'utensile è di 920 mm, cui corrisponde una profondità massima di scavo di 35 cm.

La larghezza consigliata per la mola è di 20 mm, cui corrisponde una larghezza del taglio della microtrincea con tolleranza  $-0/+0,4$  mm

In considerazione che i fender hanno un'altezza di 12 cm, l'estradosso è comunque superiore ai 15 cm minimi richiesti.

---

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Profondità massima</b>	350 mm (utensili Ø 920 mm)
<b>Larghezza massima</b>	20 mm nominale (-0,0; +0,4 mm)
<b>Propulsore</b>	Briggs & Stratton Vanguard® bicilindrico benzina 2 cilindri
<b>Potenza propulsore</b>	40 HP
<b>Livello di emissione</b>	EU stage 5
<b>Avanzamento macchina</b>	Idraulico, marcia avanti e indietro Volantino di correzione della traiettoria
<b>Sollevamento/abbassamento disco</b>	Idraulico
<b>Raffreddamento utensili</b>	Pompa autoadescante e nebulizzatori a pressione
<b>Serbatoio acqua</b>	Esterno (non incluso)
<b>Dimensioni L/P/H [cm]</b>	150x90x110
<b>Massa</b>	~700 kg
<b>Accessori esclusi</b>	Utensili diamantati, serbatoio dell'acqua

---