

SOFFIACAVO MINIFLOW RAPID BUONI CONSIGLI PER OTTENERE IL MASSIMO

TECNICA DI SOFFIAGGIO

Scegliere il kit corretto

- 1.1 La Miniflow è normalmente equipaggiata con piastre denominate 9/12: diametro massimo del cavo di 9 mm; diametro del microtubo di 12 mm.
In caso di microtubi da 14 mm e di microcavi con diametro maggiore di 9 mm è necessario dotarsi di un kit diverso.



Pulizia e lubrificazione del microtubo

- 1.2 Operare su un microtubo perfettamente pulito e lubrificato è di vitale importanza per ottenere buoni risultati. La pulizia del microcavo avviene "soffiando" all'interno della condotta un sandwich composto da una spugnetta, almeno 40/50 cm di liquido lubrificante, ed una successiva spugnetta. Per operare il soffiaggio, montare due guarnizioni piene all'interno della testa di soffiaggio.

Scelta delle guarnizioni

- 1.3 Individuare due guarnizioni di diametro adeguato al microcavo da posare. Eseguire con una taglierina un taglio inclinato di 45 gradi. Nelle fessure della piastra fissatubo, posizionare una guarnizione con il taglio verso l'alto, e l'altra con il taglio verso il basso.



Fare la "punta" al cavo

- 1.4 E' buona pratica scaldare la testa del cavo con un cannello a gas, rammollire il materiale plastico e modellare la testa del cavo con una forma a "punta", utile per evitare blocchi improvvisi in caso nel percorso incontri giunti mal posizionati o microtubi schiacciati

Sistema di controllo idraulico e Pompa idraulica

- 1.5 Il compressore idraulico non necessita normalmente di regolare al massimo l'acceleratore.
Normalmente, l'acceleratore a $\frac{3}{4}$ di corsa è sufficiente, fa risparmiare carburante ed è salutare per il vostro udito.
Sul sistema di controllo idraulico, il joystick comanda la marcia avanti e indietro delle catene. La velocità massima di spinta del cavo si regola operando sulla manetta denominata "speed".

Serraggio delle catene - **IMPORTANTE**

- 1.6 La soffiacavo MiniFlow è in grado di spingere il cavo con una forza molto superiore alle altre macchine, grazie all'uso della pompa idraulica.
Una pressione eccessiva delle catene contro il cavo può provocare la fuoriuscita del cavo e la sua rottura, oltre a consumare eccessivamente gli elementi in gomma delle catene.



Quando il cavo non va più avanti, è perché non ce n'è più!

STRINGERE TROPPO NON SERVE A NULLA !!

Ecco come operare correttamente. All'inizio del processo di soffiaggio del cavo:

- allentare lo spazio tra le catene, lasciandole libere di girare a vuoto senza contatto con il cavo;
- avviare il movimento delle catene, a bassa velocità;
- avvitare gradualmente la manetta di serraggio delle catene contro il cavo. Quando il cavo incomincia a muoversi, serrare la manetta per ulteriori 2/3 "click". **Non serrare oltre questo limite.**

Occhio al misuratore di spinta !

- 1.7 Il misuratore di spinta indica la forza che viene opposta dal cavo durante il soffiaggio.
E' normale che l'indicatore si trovi nell'area verde, gialla o arancio.
Di norma, l'indicatore costantemente in zona rossa indica che la capacità di spinta del microcavo è al limite. E' un segno che occorre fare scorta del cavo al primo chiusino disponibile !



IMPORTANTE: E' indice di un problema se l'indicatore vibra spostandosi rapidamente a sinistra e a destra! **Non insistere, potreste danneggiare il cavo!**

Uso dell'aria compressa – **IMPORTANTE**

- 1.8 Si pensa che "più metto aria, meglio è". **NON E' COSI' !!!**
Di norma, i primi 100-150 metri di posa si fanno con l'aria compressa completamente chiusa.
Fa comunque testo l'indicatore di spinta. **Finchè rimane sul verde fisso, NON occorre aprire l'aria.**
Quando vedrete l'indicatore spostarsi verso il colore giallo, è il momento di aprire l'aria.
IMPORTANTE: L'aria va aperta gradualmente, poco a poco, per riportare l'indicatore al segmento colorato precedente (cioè dal giallo al verde, o dall'arancione al giallo).

APRIRE L'ARIA SUBITO AL MASSIMO FA L'EFFETTO CONTRARIO: IL CAVO VERRA' SPINTO INDIETRO DALLA CONTROPRESSIONE CHE SI GENERA NEL MICROTUBO

Velocità di soffiaggio

- 1.9 Sebbene la Miniflow rapid possa raggiungere velocità di oltre 100 metri al minuto, è buona norma non procedere non

oltre i 70 metri/minuto. Ad alta velocità, i danni che possono essere causati al cavo durante lo svolgimento della bobina, o a causa di ostacoli che si presentino nel microtubo sono tali da vanificare i benefici di essere andati a maggiore velocità. Agire sulla manetta "SPEED" vicino alla leva del joystick.

Scorta del cavo

- 1.10 E' frequente dovere fare una scorta di cavo ad una tappa intermedia. Normalmente, si dispone il cavo con una "figura 8", perché in questo modo si evitano grovigli e si può ripartire agevolmente. Con il raccoglitore di cavo **CT2000** questa operazione viene svolta in modo ordinato, veloce e automatico, senza operatori. Un piccolo investimento che si ripaga in poche settimane di lavoro. Contattateci per una offerta.



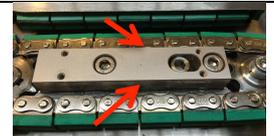
MANUTENZIONE E CURA DELLA MINIFLOW

2.1 Pulizia generale

Pulire la macchina alla fine di ogni giornata di lavoro è il modo migliore per farla durare una vita.

2.2 Lubrificazione delle catene

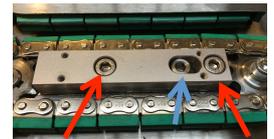
- Lubrificare giornalmente le catene utilizzando un olio per catene. Rimuovere le coperture metalliche e applicare il lubrificante sulla catena e tra la catena e il batticatena (frecche rosse), evitando il contatto con gli elementi in gomma. Far ruotare le catene durante la lubrificazione.



2.3 Tensionamento delle catene

- Verificare periodicamente che le catene abbiano la tensione corretta: applicando una pressione laterale al centro del loro percorso, lo scostamento della catena deve essere di 3-5 mm. In caso negativo, allentare di poco le brugole laterali (rosso), agire sulla brugola centrale (blu) per regolare la giusta tensione, e serrare nuovamente le brugole laterali.

IMPORTANTE: catene troppo lasche generano un consumo anormale dei tamponi in gomma, consumano il batticatena e riducono la capacità spinta del cavo. Catene troppo tese danneggiano i pignoni dentati e la catena stessa.



Consumo eccessivo delle catene

Le catene della Miniflow Rapid sono progettate per avere lunga durata. Se le vostre catene si consumano eccessivamente, le possibili cause sono le seguenti:

- 2.4 a. Cavo sporco o debris depositati sui tamponi in gomma delle catene
 b. Eccessivo serraggio delle catene contro il cavo (vedi §1.6)
 c. Tensione errata delle catene (vedi §2.3)
 d. Consumo anomalo o eccessivo del batticatena (vedi § 2.5)

Verifica del batticatena

Il batticatena (§ 2.2) è un elemento soggetto a naturale usura, in particolare quando la tensione delle catene non è corretta e quando la lubrificazione non è adeguata.

- 2.5 Nel tempo e con l'usura, il batticatena tende ad assumere una forma bombata, più stretto alle estremità.

La larghezza **NOMINALE** del batticatena è di 34 mm. Quando questa quota scende sotto i **32 mm** (misurando la quota alle estremità del pezzo) è necessaria la sostituzione.

UN BATTICATENA CONSUMATO PEGGIORA L'EFFICIENZA DELLA MACCHINA E FA CONSUMARE LE CATENE



Tubazioni della pompa idraulica

- 2.6 Quando inserite le tubazioni idrauliche del sistema di controllo (Joystick) nella pompa idraulica e nella Miniflow, abbiate cura di verificare che non ci siano residui di terra o detriti. Pulite gli imbrocchi con uno straccio pulito !

La presenza di detriti che entrassero in circolo nella pompa idraulica potrebbe danneggiare la pompa stessa.

Manutenzione ordinaria

- 2.7 Come tutte le macchine, come anche la vostra automobile, anche la Miniflow, il compressore idraulico, il motocompressore pneumatico richiedono una corretta manutenzione per durare nel tempo e proteggere il vostro investimento. Contattateci per un preventivo.