

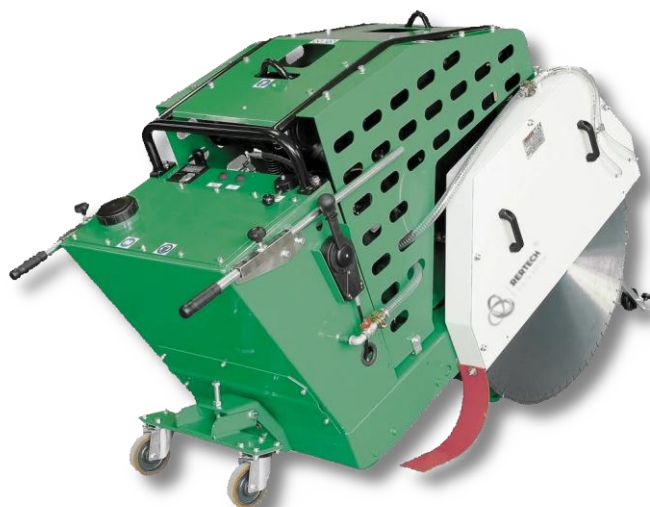
---

## PRODUCT DATA SHEET

### MT-90-D-CCW

### MACCHINA PER MICRO-TRINCEA *FTTH CREATION*

Profondità 35 cm



---

#### **Precisa**

La tecnica di taglio con utensili diamantati permette la realizzazione di una microtrincea senza sbavature, precisa come il taglio di un bisturi

---

#### **Asservita**

La macchina è dotata di asservimento idraulico per l'avanzamento e la movimentazione dell'utensile

---

#### **Pulita**

La rotazione dell'utensile in senso antiorario permette di lasciare lo scavo particolarmente pulito, e di ridurre i tempi di posa del fender

---

#### **Potente**

La macchina è dotata di un potente propulsore a gasolio da 57 HP

---

#### **Versatile**

Predisposta per profondità di taglio fino a **350 mm** e larghezza fino a 25 mm

## PANORAMICA

### La soluzione ideale

La **MT-90-D-CCW** è una macchina appositamente sviluppata per la realizzazione di microtrincee per il settore delle telecomunicazioni in ambito FTTH, e ben si adatta alla realizzazione di scavi per il cosiddetto "**creation**".

La **MT-90-D-CCW** è in grado di realizzare scavi con profondità fino a **35 cm** (con utensili diamantati da 900 mm di diametro) e larghezza fino a **25 mm**, nel pieno rispetto delle norme e dei limiti richiesti dall'estradosso.



La **MT-90-D-CCW** è dotata di un potente e moderno propulsore a gasolio Kohler, 3 cilindri common rail, con potenza di 57 HP a 2600 rpm e conforme agli standard di emissione EU Stage V.



Marcia avanti/indietro e movimentazione dell'utensile sono asserviti idraulicamente attraverso una **elettropompa idraulica**, indipendente dal funzionamento del motore termico.

Le caratteristiche costruttive e le soluzioni tecniche adottate fanno della **MT-90-D-CCW** lo strumento ideale per raggiungere obiettivi di efficacia, produttività, qualità della lavorazione e **ritorno dell'investimento**.

### Sistema di realizzazione

Il sistema di realizzazione di microtrincee con la tecnica dell' "utensile diamantato" adottato dalla **MT-90-D-CCW** ha preso piede da anni come la soluzione più efficace, efficiente e professionale.

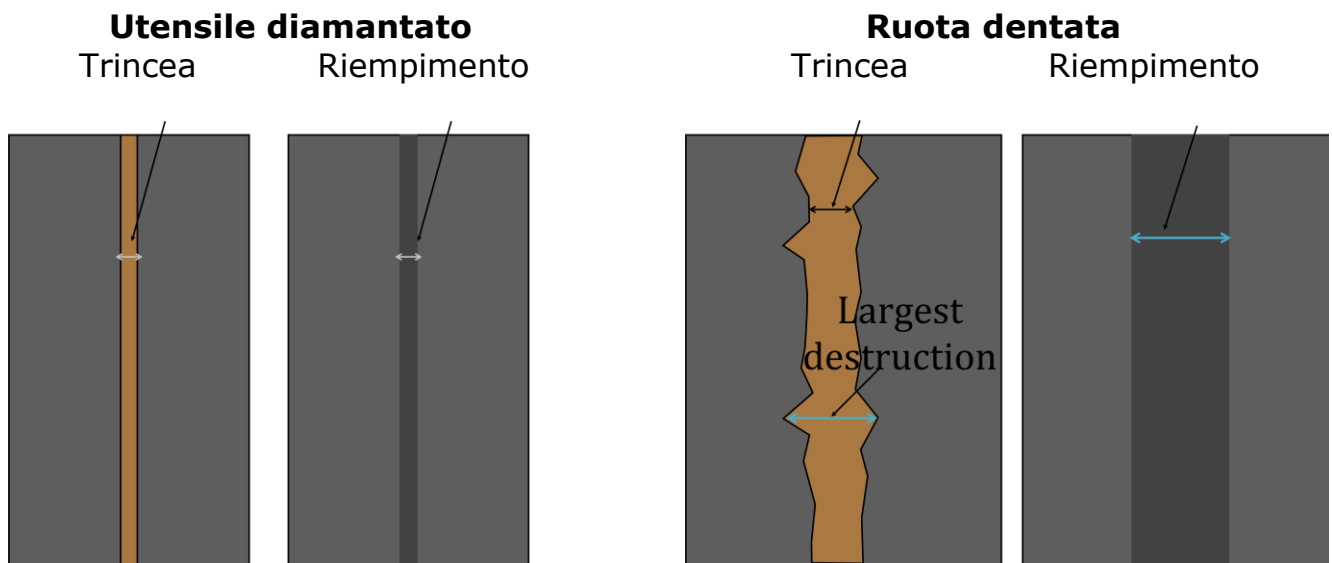
Rispetto a soluzioni basate su dischi dentati, ampiamente impiegati nelle "mini trincee", l'uso di dischi diamantati consente la realizzazione di uno scavo di alta precisione dimensionale.

In sostanza, mentre il disco diamantato "taglia" il suolo, la ruota dentata lo "spacca".

Una semplice rappresentazione del concetto è



mostrata in questo disegno:



Il risultato è che la soluzione a ruota dentata richiede un volume di riempimento della microtrincea sensibilmente superiore, con notevole aggravio di costi e tempi.

## Tecnologia di taglio

Il sistema di taglio adottato dalla **MT-90-D-CCW** fa uso di speciali utensili (mole) realizzati in acciaio e dotati sulla corona circolare di un riporto in materiale abrasivo diamantato.

Il massimo diametro dell'utensile è di **900 mm**, cui corrisponde una profondità massima di scavo di 35 cm. In considerazione che i fender hanno un'altezza di 12 cm, l'estradosso è ben oltre i 15 cm minimi richiesti.

La larghezza massima della mola è di 25 mm, sebbene sia consigliato l'utilizzo di mole con larghezza 16 o 20 mm allo scopo di ridurre i tempi di lavorazione, il consumo dell'utensile e la quantità di malta per il riempimento.

## Materiale di risulta

La lavorazione della **MT-90-D-CCW** avviene in umido, con un sistema di nebulizzazione a pressione appositamente sviluppato per dosare la quantità di acqua a quanto strettamente necessario. Grazie alla **rotazione antioraria** dell'utensile, il materiale di risulta viene depositato ai lati dello scavo, evitando dispendiose operazioni di eliminazione di fango e detriti dalla microtrincea.



	350 mm (utensile Ø 900 mm)
<b>Larghezza massima</b>	20 mm (utensile Ø 900 mm)
<b>Propulsore</b>	Kohler KDI 1903M, diesel 3 cilindri a iniezione diretta, cilindrata 1861 cm <sup>3</sup> , raffreddamento a liquido.
<b>Potenza propulsore</b>	42 HP (31 kW)
<b>Livello di emissione</b>	EU stage V
<b>Avanzamento macchina</b>	Idraulico con elettropompa a

---

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Profondità massima</b>	35 cm (utensile Ø 900 mm)
<b>Larghezza massima</b>	25 mm nominale, suggerita 16 o 20 mm
<b>Propulsore</b>	Kohler KDI 1903/TCR, diesel 3 cilindri common rail, raffreddamento a liquido.
<b>Potenza propulsore</b>	57 HP (42 kW)
<b>Livello di emissione</b>	EU stage V
<b>Avanzamento macchina</b>	Idraulico con elettropompa e regolazione della traiettoria
<b>Sollevamento/abbassamento utensile</b>	Idraulico con elettropompa
<b>Raffreddamento utensile</b>	Pompa autoadescante e nebulizzatori a pressione
<b>Serbatoio acqua</b>	Esterno
<b>Dimensioni L/P/H [cm]</b>	170 x 100 x 140
<b>Massa</b>	~750 kg