

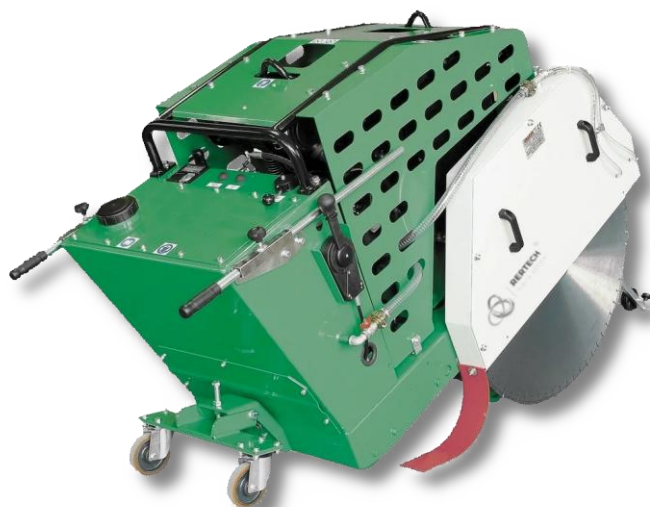
---

## PRODUCT DATA SHEET

### MT-90-D

### MACCHINA PER MICRO-TRINCEA *FTTH CREATION*

Profondità 35 cm



---

#### **Precisa**

La tecnica di taglio con utensili diamantati permette la realizzazione di una microtrincea senza sbavature, precisa come il taglio di un bisturi

---

#### **Asservita**

La macchina è dotata di asservimento idraulico per l'avanzamento e la movimentazione dell'utensile

---

#### **Pulita**

La rotazione dell'utensile in senso antiorario (opzionale) permette di lasciare lo scavo particolarmente pulito, e di ridurre i tempi di posa del fender

---

#### **Potente**

La macchina è dotata di un potente propulsore a gasolio da 42 HP

---

#### **Versatile**

Predisposta per profondità di taglio fino a **350 mm** e larghezza nominale di 20 mm (-0; +3 mm)

## PANORAMICA

### La soluzione ideale

La **MT-90-D** è una macchina appositamente sviluppata per la realizzazione di microtrincee per il settore delle telecomunicazioni in ambito FTTH, e ben si adatta alla realizzazione di scavi per il cosiddetto "**creation**".

La **MT-90-D** è in grado di realizzare scavi con profondità fino a **35 cm** (con utensili diamantati da 900 mm di diametro) e larghezza di **20 mm** nominali, nel pieno rispetto delle norme e dei limiti richiesti dall'estradosso.



La **MT-90-D** è dotata di un potente e moderno propulsore a gasolio Kohler, 3 cilindri, 1800 cc con iniezione diretta, conforme agli standard di emissione EU Stage V.



Marcia avanti/indietro e movimentazione dell'utensile sono asserviti idraulicamente attraverso una **elettropompa idraulica**, indipendente dal funzionamento del motore termico.

Le caratteristiche costruttive e le soluzioni tecniche adottate fanno della **MT-90-D** lo strumento ideale per raggiungere obiettivi di efficacia, produttività, qualità della lavorazione e **ritorno dell'investimento**.

### Sistema di realizzazione

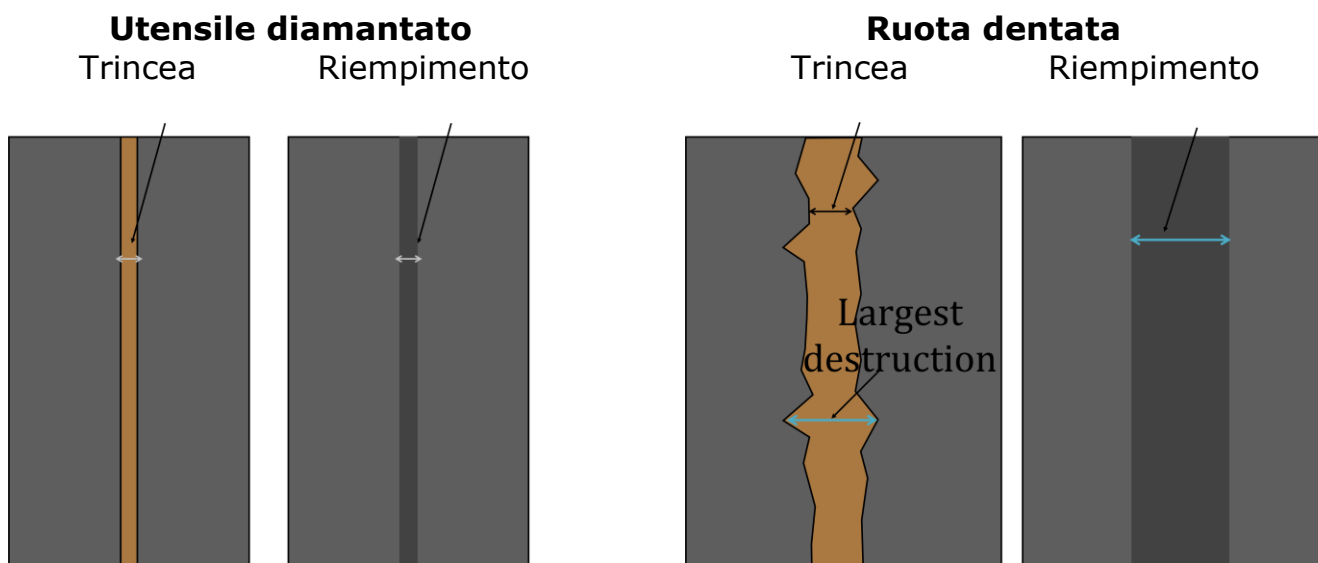
Il sistema di realizzazione di microtrincee con la tecnica dell' "utensile diamantato" adottato dalla **MT-90-D** ha preso piede da anni come la soluzione più efficace, efficiente e professionale.

Rispetto a soluzioni basate su dischi dentati, ampiamente impiegati nelle "mini trincee", l'uso di dischi diamantati consente la realizzazione di uno scavo di alta precisione dimensionale.

In sostanza, mentre il disco diamantato "taglia" il suolo, la ruota dentata lo "spacca".



Una semplice rappresentazione del concetto è mostrata in questo disegno:



Il risultato è che la soluzione a ruota dentata richiede un volume di riempimento della microtrincea sensibilmente superiore, con notevole aggravio di costi e tempi.

## Versioni

La macchina è fornita in 3 versioni:

MT-90-D	Versione standard con trazione diretta motore-utensile, rotazione oraria dell'utensile.
MT-90-D-CCW	Versione con trazione diretta motore-utensile, rotazione utensile <b>anti-oraria</b>
MT-90-D-HY	Versione con <b>trazione idraulica</b> , possibilità di rotazione oraria o antioraria dell'utensile

## Tecnologia di taglio

Il sistema di taglio adottato dalla **MT-90-D** fa uso di speciali utensili (mole) realizzati in acciaio e dotati sulla corona circolare di un riporto in materiale abrasivo diamantato.

Il massimo diametro dell'utensile è di **900 mm**, cui corrisponde una profondità massima di scavo di 35 cm. In considerazione che i fender hanno un'altezza di 12 cm, l'estradosso è ben oltre i 15 cm minimi richiesti.

La larghezza consigliata per la mola è di **20 mm**, cui corrisponde una larghezza del taglio della microtrincea con tolleranza -0/+3 mm

## Realizzazione della microtrincea

In funzione della composizione del suolo, la **MT-90-D** può operare con un passaggio unico, o con due passaggi a profondità successive.

Il doppio passaggio può essere consigliato quando si opera alla massima profondità di scavo su terreni particolarmente ostici. Questa soluzione infatti si rivela maggiormente produttiva rispetto al passaggio singolo, potendo contare su una velocità di avanzamento della macchina più che doppia.

## Materiale di risulta

La lavorazione della **MT-90-D** avviene in umido, con un sistema di nebulizzazione a pressione appositamente sviluppato per dosare la quantità di acqua a quanto strettamente necessario.

Le versioni -CCW e -HY, utilizzando la **rotazione antioraria** dell'utensile (movimento della circonferenza del disco opposto al verso di avanzamento della macchina) sono particolarmente indicate poiché permettono di mantenere la microtrincea pulita dopo il passaggio della macchina, con il materiale di risulta che tende a posizionarsi ai lati della microtrincea.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Profondità massima</b>	350 mm (utensile Ø 900 mm)
<b>Larghezza massima</b>	20 mm nominale (-0/+3 mm)
<b>Propulsore</b>	Kohler KDI 1903M, diesel 3 cilindri a iniezione diretta, cilindrata 1861 cm <sup>3</sup> , raffreddamento a liquido.
<b>Potenza propulsore</b>	42 HP (31 kW)
<b>Livello di emissione</b>	EU stage V
<b>Avanzamento macchina</b>	Idraulico con elettropompa e regolazione della traiettoria
<b>Sollevamento/abbassamento utensile</b>	Idraulico con elettropompa
<b>Raffreddamento utensile</b>	Pompa autoadescante e nebulizzatori a pressione
<b>Serbatoio acqua</b>	Integrato, 80 litri
<b>Dimensioni L/P/H [cm]</b>	170 x 100 x 140
<b>Massa</b>	~750 kg