



RERTECH
fibra ottica

®



MANUALE D'USO E MANUTENZIONE **MACCHINE PER MICROTRINCEA FTTH**



MT-50-CCW



MT-60-CCW

RERTECH SRL
Corso Alexander Fleming 15/17
10040 DRUENTO (TO)
Tel 011 2631555
<https://rertech.it>

PREMESSA

Rertech Srl (il *Distributore*) è impresa distributrice dei prodotti illustrati in questo manuale, i quali sono realizzati dal produttore **Maker Srl** (il *Produttore*), Via del Foglia 4, 61029 Urbino (PU) e specificamente adattati per l'utilizzo in ambito FTTH per la realizzazione di microtrincee FTTH.

Il presente manuale è generato a partire dal manuale originale redatto da Breaker Srl, e appositamente ampliato da Rertech per l'applicazione specifica di queste macchine.

TUTTI I DIRITTI RISERVATI

Questo **Manuale di uso e manutenzione** è affidato agli Utenti della macchina per microtrincea FTTH modelli MT-50-CCW e MT-60-CCW, per l'istruzione dei tecnici addetti alla manutenzione e degli operatori. Le istruzioni, i disegni, le tavole e quant'altro contenuto nel presente manuale sono di natura tecnica riservata e non possono essere riprodotti e/o divulgati, né completamente né parzialmente, senza specifica autorizzazione scritta di Rertech srl.

Si fa esplicito divieto ai tecnici e agli operatori addetti alla manutenzione e alla conduzione di diffondere le notizie contenute e di utilizzare il presente manuale per scopi diversi da quelli strettamente legati alla buona conservazione della MACCHINA PER MICROTRINCEA FTTH mod. MT-50-CCW e MT-60-CCW, al suo uso e manutenzione.

Rertech srl non può essere ritenuta responsabile o perseguibile per danni arrecati dall'uso errato della documentazione. Al fine di evitare manovre errate che potrebbero causare pericoli alle persone è importante leggere e capire tutta la documentazione a corredo della MACCHINA PER MICROTRINCEA FTTH mod. MT-50-CCW e MT-60-CCW.

INTRODUZIONE

La ringraziamo per aver scelto una macchina **Rertech** modello MT-50-CCW e MT-60-CCW. Questo manuale deve essere considerato parte integrante della macchina (**UNI EN ISO 12100-1:2010 UNI EN ISO 12100-2:2010**) e deve seguire il percorso di vendita fino all'Utilizzatore finale.

Prima di lasciare la nostra ditta, ogni macchina subisce una serie di collaudi e tutto è minuziosamente controllato ed è pronta per l'uso.

Questa macchina deve essere destinata al solo uso per la quale è stata progettata e vale a dire per il taglio di giunti di dilatazione e per scavi su asfalto per la posa delle fibre ottiche (Microtrincea FTTH).

Ogni altro uso è considerato improprio e quindi pericoloso.

Il *Costruttore* Maker Srl e/o il *Distributore* Rertech Srl pertanto non possono essere considerati responsabile per eventuali danni a persone o cose derivanti da usi impropri, errati ed irragionevoli della macchina.

Il *Costruttore* e/o il *Distributore* non rispondono per danni derivanti dalla inosservanza delle note e avvertenze contenute nel presente manuale uso e manutenzione.

Oltre a queste norme, Vi preghiamo di osservare anche le direttive di sicurezza in vigore nei vostri cantieri e officine.

Conservare con cura il presente manuale.

RETECH s.r.l. si riserva di aggiornare il presente manuale senza nessun preavviso.

Il materiale dell'imballaggio deve essere raccolto in appositi Centri di Raccolta.

In caso di malfunzionamento disinserire la macchina scollegando il cavo di alimentazione.

RETECH s.r.l. si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica o miglioria ai suoi prodotti senza assumersi alcun obbligo di dover modificare i prodotti precedentemente fabbricati.

INDICE

1.	GENERALITÀ	6
1.1.	SCOPO DEL MANUALE ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE	6
1.2.	COME LEGGERE IL MANUALE DI ISTRUZIONI.....	7
1.3.	CONSERVAZIONE DEL MANUALE DI ISTRUZIONI.....	7
1.4.	METODOLOGIA DI AGGIORNAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI	7
1.5.	DESTINATARI	7
1.6.	GLOSSARIO	8
2.	INFORMAZIONI GENERALI	10
2.1.	COMPONENTI PRINCIPALI - DATI DI IDENTIFICAZIONE E TARGA DELLA MACCHINA.....	11
2.2.	DICHIARAZIONI	14
2.3.	NORME DI SICUREZZA	14
2.4.	INFORMAZIONI SULLA ASSISTENZA TECNICA	15
2.5.	PREDISPOSIZIONI A CARICO DEL CLIENTE	15
3.	DESCRIZIONE MACCHINA.....	16
3.1.	PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO	16
3.2.	CONDIZIONI AMBIENTALI	16
3.3.	ILLUMINAZIONE	16
3.4.	ANALISI VIBRAZIONI.....	16
3.5.	EMISSIONI SONORE.....	16
3.6.	DATI TECNICI.....	17
3.7.	FORNITURA STANDARD	17
4.	SICUREZZA.....	18
4.1.	AVVERTENZE GENERALI	18
4.2.	USO PREVISTO.....	19
4.3.	CONTROINDICAZIONI D'USO	19
4.4.	ZONE PERICOLOSE	19
4.5.	DISPOSITIVI DI SICUREZZA.....	19
4.6.	SEGNALETICA	20
5.	INSTALLAZIONE	23
5.1.	TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE	23
	ATTENZIONE	23
	ATTENZIONE	23
5.2.	ISTRUZIONI PER IL DISIMBALLAGGIO.....	24
5.3.	ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE DELLA MACCHINA	24
5.4.	PIAZZAMENTO	25
	ATTENZIONE	25
5.5.	UTENSILI.....	25
5.6.	MONTAGGIO DELL'UTENSILE.....	25
6.	USO DELLA MACCHINA.....	27
6.1.	ISTRUZIONI PER L'USO – PRESCRIZIONI GENERALI.....	27
	ATTENZIONE	27
6.2.	FUNZIONAMENTO	27
6.3.	CONTROLLI PRIMA DELL'AVVIAMENTO	27
	ATTENZIONE	27
6.4.	AVVIAMENTO / MESSA IN FUNZIONE	28
6.4.1.	AVVIAMENTO	28



6.4.2. USO DELLA MACCHINA.....	28
6.5. ARRESTO.....	29
7. MANUTENZIONE.....	30
7.1. PRECAUZIONI PARTICOLARI.....	30
7.2. MANUTENZIONE.....	30
7.3. GUIDA ALLA RICERCA DI ANOMALIE E RIMEDI.....	31
ATTENZIONE	31
8. NORME E PREVENZIONE INFORTUNI.....	32
ATTENZIONE	32
9. GARANZIA.....	33
10. RICAMBI E ACCESSORI.....	33
10.1. RICAMBI.....	33
10.2. ACCESSORI.....	37
11. ISTRUZIONI SUPPLEMENTARI	38
11.1. MESSA FUORI SERVIZIO E SMANTELLAMENTO RIFIUTI.....	38



1. GENERALITÀ

1.1. SCOPO DEL MANUALE ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE

Il presente Manuale di Istruzioni è parte integrante della macchina ed ha lo scopo di fornire tutte le informazioni necessarie per:

La corretta sensibilizzazione degli operatori alle problematiche della sicurezza.

La manipolazione della macchina, imballata e disimballata in condizioni di sicurezza.

La corretta installazione della macchina.

La conoscenza approfondita del suo funzionamento e dei suoi limiti.

Il suo corretto uso in condizioni di sicurezza.

Effettuare interventi di manutenzione, in modo corretto e sicuro.

Smantellare la macchina in condizioni di sicurezza e nel rispetto delle norme vigenti a tutela della salute dei lavoratori e dell'ambiente.

Il simbolo che segue verrà usato ogni qualvolta si presenti particolare pericolosità per l'operatore:



ATTENZIONE

Leggere attentamente questo manuale



I responsabili dei reparti aziendali, dove questa macchina sarà installata, hanno l'obbligo, secondo le norme vigenti, di leggere attentamente il contenuto di questo documento e di farlo leggere ai conduttori e manutentori addetti, per le parti che a loro competono.

Il tempo impiegato allo scopo sarà largamente ricompensato dal corretto funzionamento della macchina e da un suo utilizzo in condizioni di sicurezza.

Questo documento presuppone che negli impianti e/o luoghi, ove sia stata destinata la macchina, vengano osservate le vigenti norme di sicurezza ed igiene del lavoro.

Le istruzioni, i disegni e la documentazione contenuti nel presente Manuale sono di natura tecnica riservata, di stretta proprietà del Costruttore e non possono essere riprodotti in alcun modo, né integralmente, né parzialmente.

Il Cliente ha inoltre la responsabilità di assicurarsi che, nel caso il presente documento subisca modifiche da parte del Costruttore, solo le versioni aggiornate del Manuale siano effettivamente presenti nei punti di utilizzo.

Per qualsiasi problema, contattate il numero 011263155 / email info@rertech.it o rivolgetevi al Produttore Maker Srl, telefono 0722/59290-59293, email commerciale@makersrl.com

1.2. COME LEGGERE IL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale è stato suddiviso in capitoli autonomi.

La sequenza dei capitoli risponde alla logica temporale della vita della macchina.

Per facilitare l'immediatezza della comprensione del testo, vengono usati termini, il cui significato è indicato al *paragrafo 1.6*.

Il Manuale di Istruzioni è costituito da una cover, un indice e da una serie di capitoli (sezioni).

Nella pagina iniziale sono riportati i dati identificativi della macchina e del modello (ed eventuale matricola), la revisione del Manuale Istruzioni e, infine, una fotografia/disegno del tipo di macchina descritta, per agevolare il lettore nell'identificare la macchina ed il relativo manuale.

UNITA' DI MISURA

Le unità di misura presenti sono quelle previste dal Sistema Internazionale (SI).

1.3. CONSERVAZIONE DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Manuale di Istruzioni va conservato con cura e deve accompagnare la macchina in tutti i passaggi di proprietà che la medesima potrà avere nella sua vita.

La conservazione deve essere favorita maneggiandolo con cura, con le mani pulite e non depositandolo su superfici sporche.

Non debbono essere asportate, strappate o arbitrariamente modificate delle parti.

Il Manuale va archiviato in un ambiente protetto da umidità e calore e nelle prossime vicinanze della macchina a cui si riferisce.

Il Costruttore, su richiesta dell'Utilizzatore, può fornire ulteriori copie del Manuale di Istruzioni della macchina.

1.4. METODOLOGIA DI AGGIORNAMENTO DEL MANUALE DI ISTRUZIONI

Il Costruttore si riserva il diritto di modificare il progetto e apportare migliorie alla macchina senza comunicarlo ai Clienti, e senza aggiornare il Manuale già consegnato all'Utilizzatore.

Il Costruttore si ritiene responsabile per le descrizioni riportate in lingua italiana; eventuali traduzioni non possono essere verificate a pieno, per cui, se viene rilevata una incongruenza, occorre prestare attenzione alla lingua italiana ed eventualmente contattare il nostro ufficio commerciale, che provvederà ad effettuare la modifica ritenuta opportuna.

1.5. DESTINATARI

Il Manuale in oggetto è rivolto: all'Installatore, all'Operatore e al Personale Qualificato abilitato alla manutenzione della macchina.

Si specifica che con "OPERATORE" si intende il personale incaricato di far funzionare, di regolare, di pulire la macchina e di eseguire la manutenzione ordinaria sulla stessa.



Con “**PERSONALE QUALIFICATO** o **OPERATORE QUALIFICATO**” si intendono quelle persone che hanno seguito corsi di specializzazione, formazione, ecc. ed hanno esperienza in merito ad installazione, messa in funzione e manutenzione, riparazione, trasporto della macchina.

Qualifica dei Destinatari

La macchina è destinata ad un utilizzo industriale, e quindi professionale e non generalizzato, per cui il suo uso può essere affidato a figure qualificate, in particolare che:

Abbiano compiuto la maggiore età.

Siano fisicamente e psichicamente idonee a svolgere lavori di particolare difficoltà tecnica.

Siano state adeguatamente istruite sull'uso e sulla manutenzione della macchina.

Siano state giudicate idonee dal datore di lavoro a svolgere il compito affidatogli.

Siano capaci di capire ed interpretare il manuale dell'operatore e le prescrizioni di sicurezza.

Conoscano le procedure di emergenza e la loro attuazione.

Possiedano la capacità di azionare il tipo specifico di apparecchiatura.

Abbiano dimestichezza con le norme specifiche del caso.

Abbiano capito le procedure operative definite dal Costruttore della macchina.

1.6. GLOSSARIO

Nel presente paragrafo vengono elencati i termini non comuni o comunque con significato diverso dal comune.

Il loro impiego permette di fornire rapidamente ed in modo univoco le informazioni necessarie alla corretta utilizzazione della macchina in condizioni di sicurezza.

GLOSSARIO

ZONA PERICOLOSA: zona all'interno e/o in prossimità della macchina in cui la presenza di una persona esposta costituisca un rischio per la sicurezza e la salute della persona stessa (Allegato I, 1.1.1 Direttiva 2006/42/CE).

PERSONA ESPOSTA: qualsiasi persona che si trovi interamente o in parte in una zona pericolosa (Allegato I, 1.1.1 Direttiva 2006/42/CE).

OPERATORE: persona incaricata di installare, di far funzionare, di regolare, di eseguire manutenzione, di pulire, di riparare e di trasportare la macchina (Allegato I, 1.1.1 Direttiva 2006/42/CE).

INTERAZIONE UOMO-MACCHINA: qualsiasi situazione nella quale un operatore si trova ad interagire con la macchina in una qualsiasi delle fasi operative in qualsiasi momento della vita della medesima.

QUALIFICA DELL'OPERATORE: livello minimo delle competenze che deve possedere l'operatore per svolgere l'operazione descritta.

STATO DELLA MACCHINA: si intende sia la modalità di funzionamento (marcia in automatico, con comando ad azione mantenuta “jog”, arresto, ecc.) sia la condizione delle

sicurezze presenti sulla macchina (protettori inclusi, protettori esclusi, arresto di emergenza premuto, tipo di isolamento delle fonti di energia, ecc.).

PERICOLO RESIDUO: pericolo che non è stato possibile eliminare o sufficientemente ridurre attraverso la progettazione, contro il quale le protezioni non sono (o non sono totalmente) efficaci; sul manuale viene data l'informazione della sua esistenza e le istruzioni e gli avvertimenti per permetterne il superamento (vedi, rispettivamente, paragrafi 5.4 e 6.5.1 delle norme europee EN 12100-1 e EN 12100-2).

COMPONENTE DI SICUREZZA: si intende un componente utilizzato per assicurare una funzione di sicurezza e il cui guasto o cattivo funzionamento pregiudica la sicurezza e/o la salute delle persone esposte (es. attrezzo di sollevamento; protettore fisso, mobile, registrabile, ecc., dispositivo elettrico, elettronico, ottico pneumatico, idraulico, che asserve, ossia interblocca, un protettore, ecc.).

2. INFORMAZIONI GENERALI

COSTRUTTORE

MAKER s.r.l.

SEDE LEGALE – AMMINISTRATIVA

Zona industriale Schieti

Via del Foglia n° 4

61029 Urbino (PU) Italia

SERVIZIO POST-VENDITA/RICAMBI

Tel.: 0722-59290 / 0722-59293

Fax: 0722-59074

CONTATTI

E-mail: info@makersrl.com commerciale@makersrl.com

Web: www.makersrl.com

DISTRIBUTORE

RERTECH s.r.l.

SEDE AMMINISTRATIVA

Corso Alexander Fleming 15/17

10040 Druento (TO)

SERVIZIO POST-VENDITA

Tel.: 011 2631555

CONTATTI

E-mail: customers@rertech.it

Web: <https://rertech.it>

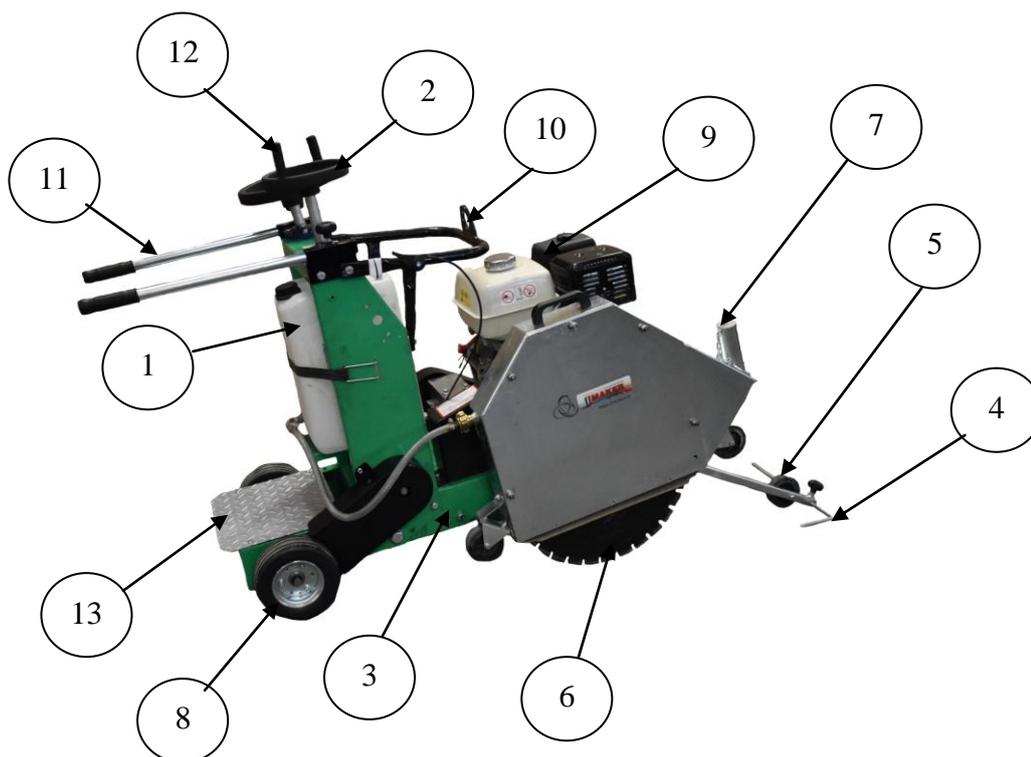


2.1. COMPONENTI PRINCIPALI - DATI DI IDENTIFICAZIONE E TARGA DELLA MACCHINA

Le macchine sono così costituite:

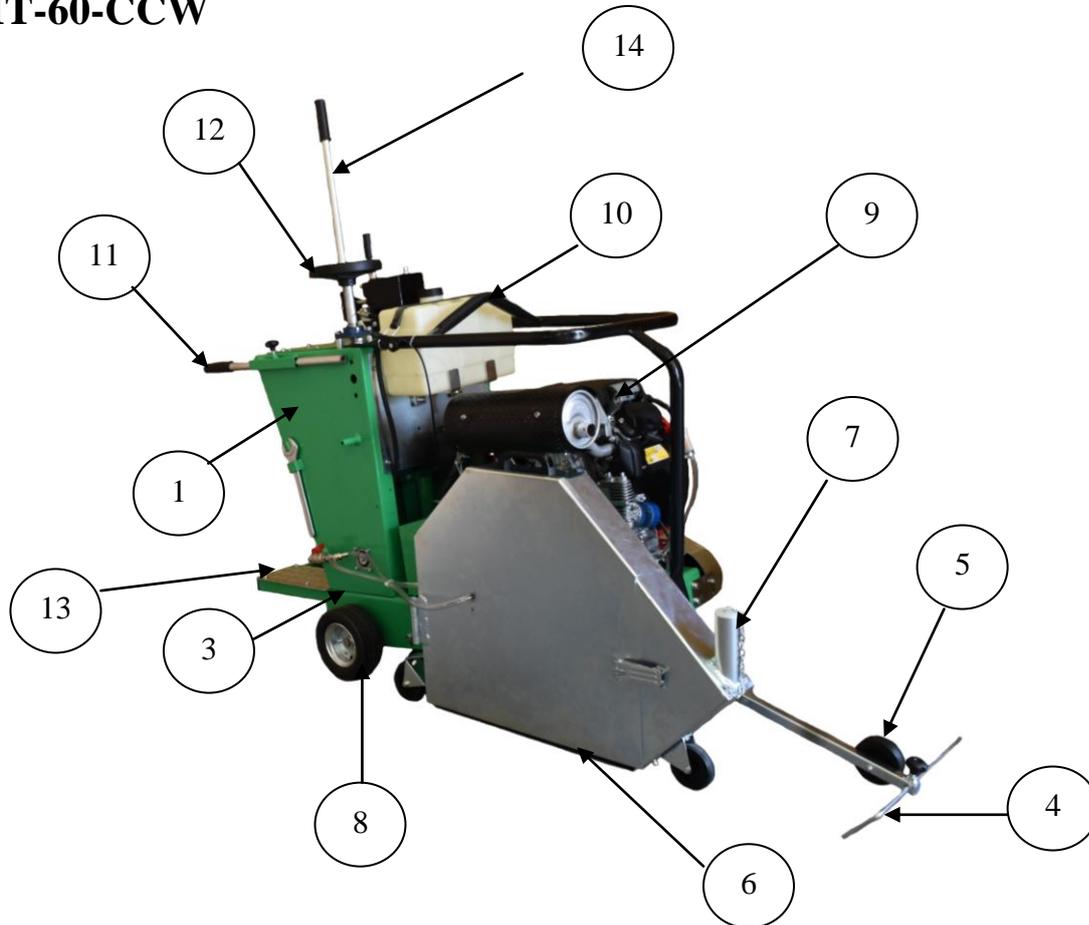
1. Serbatoio acqua
2. Volantino di regolazione profondità
3. Telaio base
4. Indice di direzione
5. Ruota indice di direzione
6. Disco diamantato o mola
7. Cuffia copridisco con attacco per aspiratore nel taglio a secco
8. Ruota anteriore
9. Motore (benzina o elettrico)
10. Gancio di sollevamento
11. Impugnature
12. Volantino di avanzamento
13. Pedana per operatore
14. Regolazione profondità di taglio con pompa idraulica manuale

MT-50-CCW





MT-60-CCW



Ogni macchina è identificata da una **targa CE** (vedi Figura 2-1 pagina seguente), fissata solidamente alla macchina stessa mediante rivettatura, sulla quale sono riportati in modo indelebile i seguenti dati di riferimento della macchina:

- Tipo (modello della macchina)
- Anno di fabbricazione
- Codice (designazione della macchina)
- Matricola (numero di serie)
- Peso (Kg)
- Potenza motore (kW)
- Numero di giri di rotazione lama (rpm)
- Tensione di alimentazione (V)
- Frequenza (Hz)
- Assorbimento in ampere (A)
- Diametro massimo disco (mm)
- Diametro del foro (mm)

Per qualsiasi comunicazione con il Costruttore o i Centri di Assistenza citare sempre questi riferimenti.



UMAKER		URBINO		CE	
		ITALY			
Tel. 0722 - 59290 - Fax 59074					
TIPO TYPE	<input type="text"/>	ANNO DI FABBRICAZIONE BUILDING YEAR	<input type="text"/>		
	CODICE CODE	<input type="text"/>	MATRICOLA SERIES	<input type="text"/>	
PESO WEIGHT	<input type="text"/> Kg	POTENZA MOTORE MOTOR POWER	<input type="text"/> KW	N° GIRI ROTAZ. LAMA TURNS' N. BLADE SPIN	<input type="text"/> rpm
TENS. DI ALIM. FEEDING TENS.	<input type="text"/> V	FREQUENZA FREQUENCY	<input type="text"/> Hz	ASSORBIM. AMPERE ABSORP. AMPERE	<input type="text"/> A
	DIAM. MAX. DISCO MAX DISK' S DIAM.	<input type="text"/> mm	DIAM. DEL FORO HOLE DIAMETER	<input type="text"/> mm	

Figura 2-1

La posizione della targa sulla macchina è puramente indicativa, in quanto la stessa può variare da macchina a macchina.



2.2. DICHIARAZIONI

La macchina è realizzata in conformità delle *Direttive Comunitarie* pertinenti ed applicabili nel momento della sua immissione sul mercato. Un facsimile è mostrato qui sotto.

	
Dichiarazione di Conformità CE	
<small>Conforme all'Allegato II, della Direttiva 2000/14 CE e Conforme all'Allegato II A, della Direttiva 2006/42 CE</small>	
La ditta MAKER s.r.l	
con sede legale in Via Del Foglia n. 4, località Zona Industriale Schieti - 61029 Urbino (PU)	
DICHIARA	
sotto la propria esclusiva responsabilità	
che la macchina	TAGLIASUOLO SEGA PER ASFALTO E CALCESTRUZZO
tipo	MT-50-CCW / MT-60-CCW
matricola N.	
Potenza netta installata	8.7 / 10.5 / 16.5 kW
È conforme alle condizioni previste dalle direttive (e successive modifiche):	
2006 / 42 / CE	<i>Concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine.</i>
2014 / 30 / CE	<i>Concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica</i>
2014 / 35 / CE	<i>Concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative al materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione.</i>
2000 / 14 / CE	<i>Emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto.</i>
<small>Procedura di valutazione di conformità alla 2000/14/CE: procedura di cui all'allegato V della predetta direttiva Livello di Potenza Sonora misurato di un'apparecchiatura rappresentativa: 107 dBA (MT-50-CCW) – 110 dBA (MT-60-CCW) Livello di Potenza Sonora garantito per l'apparecchiatura: 107 dBA (MT-50-CCW) – 110 dBA (MT-60-CCW) (D.Lgs. n.262/2002)</small>	
<small>Nome e indirizzo della persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico e che detiene la documentazione tecnica: Vecchietti Serenello, Via Del Foglia n. 4, Zona Industriale Schieti – 61029 Urbino (PU) ITALIA</small>	
Luogo e data:	Firma Il legale rappresentante Vecchietti Serenello

2.3. NORME DI SICUREZZA



La macchina è stata realizzata conformemente alle **norme di sicurezza** sotto elencate:

NORMA	TITOLO
UNI EN ISO 12100:2010	Sicurezza del macchinario - Concetti fondamentali, principi generali di progettazione – Valutazione del rischio e riduzione del rischio.
UNI EN 13862:2009	Macchine per il taglio di superfici piane orizzontali – Sicurezza.
UNI EN 13857:2020	Sicurezza del macchinario. Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori e inferiori.
UNI EN 953:2009	Sicurezza del macchinario - Ripari - Requisiti generali per la progettazione e la costruzione di ripari fissi e mobili.
CEI EN 60204-1	Sicurezza del macchinario - Equipaggiamento elettrico delle macchine - (Parte I: Regole generali).

L'osservanza dei paragrafi pertinenti delle suddette norme armonizzate ha permesso di eliminare o ridurre i rischi nel miglior modo possibile, sia durante il normale funzionamento, sia durante le operazioni di regolazione e di manutenzione, per tutto il ciclo di vita della macchina. La componentistica utilizzata è stata scelta accuratamente tra quella disponibile sul mercato e i materiali costituenti la macchina (e gli strumenti accessori della stessa) sono privi di rischi per la salute e l'integrità delle persone. Tutte le parti fornite da terzi sono marcate CE (quando previsto) e conformi alle relative direttive di riferimento. Tutti i particolari sono stati severamente controllati in conformità agli standard qualitativi prescritti dalle norme vigenti.

2.4. INFORMAZIONI SULLA ASSISTENZA TECNICA

Le macchine sono coperte da garanzia, come previsto nelle condizioni generali di vendita. Se durante il periodo di validità si verificassero funzionamenti difettosi o guasti di parti della macchina, che rientrano nei casi indicati dalla garanzia, il Costruttore, dopo le opportune verifiche sulla macchina, provvederà alla riparazione o sostituzione delle parti difettose.

Si rammenta che interventi di modifica effettuati dall'Utilizzatore, senza esplicita autorizzazione scritta del Costruttore, fanno decadere la garanzia e sollevano il Costruttore da qualsiasi responsabilità per danni causati da prodotto difettoso.

Ciò vale in particolare quando le suddette modifiche vengono eseguite sui dispositivi di sicurezza, degradando la loro efficacia.

Le stesse considerazioni valgono quando si utilizzano pezzi di ricambio non originali o diversi da quelli esplicitamente indicati dal Costruttore.

Per tutti questi motivi consigliamo ai nostri Clienti di interpellare sempre il nostro Servizio di Assistenza.

2.5. PREDISPOSIZIONI A CARICO DEL CLIENTE

Fatti salvi eventuali accordi contrattuali diversi, sono normalmente a carico del Cliente:

Predisposizioni dei locali, comprese eventuali opere murarie e/o canalizzazioni richieste.
Alimentazione elettrica della macchina, in conformità alle Norme vigenti nel Paese di utilizzo.

3. DESCRIZIONE MACCHINA

3.1. PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Macchine semoventi per taglio di superfici piane orizzontali con operatore a terra, dotate di alimentazione motorizzata, per il taglio, la realizzazione di scanalature e la fresatura di superfici piane orizzontali di calcestruzzo, asfalto e materiali da costruzione minerali simili dove la potenza principale è fornita da un motore primario a combustione interna a benzina. La trasmissione della potenza delle macchine per taglio di superfici piane orizzontali è meccanica. Queste macchine sono progettate per l'uso con dischi di taglio rotanti per taglio a umido e a secco. Questi dischi di taglio sono dischi di taglio diamantati o mole. È necessario usare dischi adatti al materiale da tagliare. Impiegare soltanto dischi di taglio che rispettano i dati tecnici della macchina, in particolare diametri e velocità periferica.

3.2. CONDIZIONI AMBIENTALI

La macchina va utilizzata solo in condizioni ambientali che ne permettano un uso sicuro. Evitare di usare la macchina se vi è possibilità di pioggia o rischio di fulmini.

3.3. ILLUMINAZIONE

L'uso della macchina deve essere effettuato in ambiente con **adatta illuminazione**. Nel caso in cui l'illuminazione ambiente non sia sufficiente ad avere una visione ottimale dell'intera macchina, del piano di lavoro e delle zone circostanti è obbligatorio utilizzare luce artificiale che permetta l'utilizzo della macchina in sicurezza.

3.4. ANALISI VIBRAZIONI

La macchina è stata testata in conformità a quanto previsto dalla norma **prEN500-4:2001**. Il valore medio quadratico dell'accelerazione cui è sottoposto il sistema mano-braccio è risultato essere **10m/s²**.

3.5. EMISSIONI SONORE

Leq – Livello equivalente di pressione sonora all'orecchio dell'operatore	MT-50-CCW	MT-60-CCW
	107 dB(A)	110 dB(A)

Dati ottenuti mediante misurazioni secondo le prescrizioni della **Direttiva 2000/14/CE** e della norma **UNI EN 3746**.

L'utilizzo di questa macchina espone l'operatore ad un livello di rumorosità superiore agli 85 dB(A). Pertanto gli operatori che utilizzano la presente macchina sono tenuti ad adottare i mezzi individuali di protezione dell'udito come cuffie e tappi (*Decreto legislativo 9 Aprile 2008*,



n.81 rev. Gennaio 2020), anche in relazione ai tempi di esposizione quotidiana personale Lep,d.

3.6. DATI TECNICI

CARATTERISTICHE	MT-50-CCW	MT-60-CCW
<i>Dimensioni d'ingombro max (L x L x H)</i>	1500x620x1100 mm	1800x750x1200 mm
<i>Tipo e potenza motore - Peso macchina</i>	Benzina Honda GX390 (8.7 kW) 185,0 kg Monocilindrico	Benzina Honda GX690 (16.5 kW) 257.0 kg Bicilindrico
<i>Numero di giri motore</i>	2800 giri/min	2800 giri/min
<i>Max diametro disco</i>	500 mm	600 mm
<i>Diametro foro disco</i>	25,4 mm	25,4 mm
<i>Max profondità di taglio</i>	160/180 mm	220/240 mm
<i>Capacità serbatoio</i>	30 litri	60 litri
<i>Avviamento</i>	Con autoavvolgente	Elettrico

3.7. FORNITURA STANDARD

La macchina è fornita con i seguenti componenti/accessori:

- n.1 Manuale uso e manutenzione, documenti vari.
- n.1 Chiave d'uso da 36 per il dado di fissaggio del disco.
- n.1 Chiave d'uso da 17 per coperchio cuffia e piastra motore.
- n.2 Distanziali per l'utilizzo multidisco



4. SICUREZZA

4.1. AVVERTENZE GENERALI



ATTENZIONE

Leggere attentamente le istruzioni per sfruttare al meglio i sistemi di sicurezza e le potenzialità della macchina.

Attenzione: allontanare i bambini dalla zona d'utilizzo della macchina.

Prima di eseguire qualunque operazione, accertarsi che intorno all'area di lavoro non siano presenti persone o altri ostacoli che potrebbero essere fonte di pericolo nel caso in cui si manovrino materiali di discrete dimensioni. Tale perimetro non dovrà essere in nessun caso inferiore a 150 centimetri.

Proteggere la postazione di lavoro: se i detriti del materiale lavorato rappresentano un pericolo per le persone che transitano o sostano nelle immediate vicinanze è necessario realizzare strutture di protezione o delimitare la zona di lavoro con schermi e regolarne l'accesso.

L'uso della macchina è consentito solo a persone **maggioresenni adatte fisicamente e mentalmente**, istruite all'operazione di taglio e che eseguano l'operazione stessa in modo affidabile.

La macchina deve essere azionata solo se vengono osservate tutte le norme d'uso del Produttore e le Istruzioni di Sicurezza.

Le persone incaricate di lavorare con questa macchina devono avere conoscenza di tutti i provvedimenti di sicurezza per l'uso.

Le persone incaricate di lavorare con questa macchina devono utilizzare tutti i dispositivi di protezione individuale indicati nel presente manuale e imposti dalle leggi sulla sicurezza negli ambienti di lavoro.

È vietato manomettere, eludere, eliminare o bypassare i dispositivi di sicurezza installati.

È opportuno usare dischi adatti al materiale da tagliare, **impiegando soltanto dischi di taglio che rispettino i dati tecnici della macchina**, in particolare diametri e numero di giri.

Verificare che la posizione di lavoro permetta all'operatore di controllare correttamente e stabilmente eventuali contraccolpi che il materiale in lavorazione dovesse subire.

Il disco diamantato di taglio deve essere integro e bene affilato per evitare rotture e proiezioni di materiale.

Iniziare il taglio del materiale con la lama in rotazione.

Non avviare l'utensile con la lama puntata sull'asfalto.

Controllare che il disco sia adeguato alla lavorazione da eseguire.

Non sovraccaricare la macchina.

Controllare l'efficacia e il corretto posizionamento del carter paraschegge ed in generale dei dispositivi di protezione di cui la macchina è dotata (questi dispositivi non possono essere rimossi per nessun motivo).

Verificare la presenza ed efficienza della cuffia di protezione.

Gli elementi delle macchine devono essere protetti o segregati o provvisti di dispositivi di sicurezza quando sono fonte di pericolo.



Utilizzare vestiti da lavoro antimpigliamento (guanti, tute, ecc.) perfettamente allacciati e senza propaggini svolazzanti.

Durante l'uso della macchina sono vietati indumenti che possono impigliarsi, bracciali, o altro.

Non abbandonare mai la postazione lasciando la macchina in funzione.

Spegnere la macchina o disinserire l'alimentazione elettrica (nel caso di macchine a corrente elettrica) durante le operazioni di spostamento.

È assolutamente vietato operare manutenzione o pulizia su organi in movimento.

Anche l'utilizzo con acqua induce la produzione di nebbie potenzialmente pericolose per la salute: l'utilizzo della macchina in spazi confinati o con basso ricambio di aria deve essere subordinato alla predisposizione di opportuni sistemi di ventilazione, aspirazione dei gas o depurazione dei gas di combustione.

Non operare su materiali critici per la salute degli operatori se inalati (es. Amianto).

Gli operatori esposti a rischi di inalazioni pericolose di gas, polveri o fumi nocivi devono essere muniti di maschere respiratorie o altri dispositivi idonei (tute, guanti, ecc.).

Prima di movimentare la macchina bloccare tutte le parti mobili.

Attenersi alle istruzioni di imbarco e movimentazione fornite dal Costruttore.

Verificare la stabilità della macchina prima di metterla in funzione.

4.2. USO PREVISTO

La macchina oggetto di questo Manuale è una MACCHINA PER MICROTRINCEA FTTH, e viene impiegata dai pavimentatori industriali nel taglio di giunti di dilatazione o per riparare qualsiasi tipo di pavimentazione in calcestruzzo anche armato di ogni genere e per le imprese che eseguono scavi su asfalto per la posa delle fibre ottiche. L'energia per la rotazione dell'utensile è fornita da un motore elettrico o motore a combustione interna.

La macchina è concepita per essere utilizzata con dischi diamantati ad umido o a secco (in casi particolari anche dischi abrasivi).

4.3. CONTROINDICAZIONI D'USO

L'uso della macchina deve essere effettuato in ambiente con **adatta illuminazione**.

La macchina non è adatta per essere utilizzata in ambienti potenzialmente esplosivi.

Non usare la macchina per tagliare materiali lignei o polimerici.

4.4. ZONE PERICOLOSE

Le zone maggiormente pericolose durante il funzionamento della macchina sono le zone laterali e frontale per quanto riguarda gli organi in movimento, posteriore e in parte laterali per l'espulsione dei detriti.

4.5. DISPOSITIVI DI SICUREZZA

La macchina è dotata dei seguenti dispositivi di sicurezza:



1. **Carter:** protegge l'operatore dall'accidentale contatto con la cinghia.
2. **Protezione:** protegge l'operatore dall'accidentale contatto con la lama in rotazione
3. **Blocco del volantino per la profondità di taglio:** evita che il gruppo di taglio si muova durante il taglio.

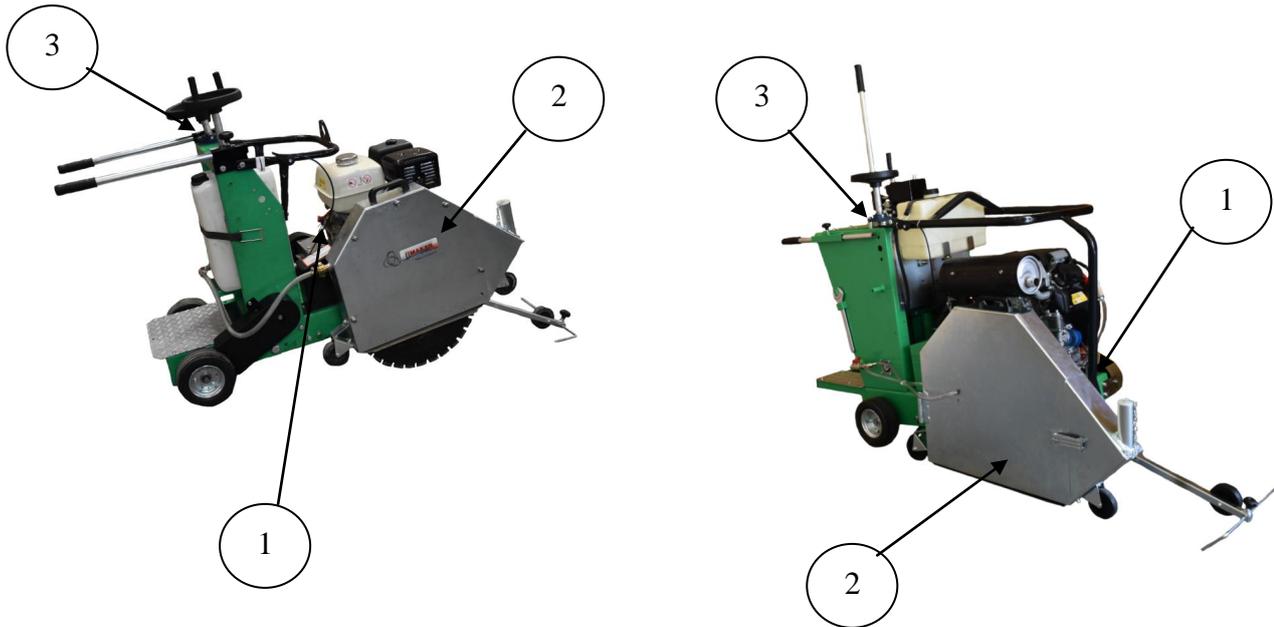


Figura 4-1

4.6. SEGNALETICA



ATTENZIONE

Le targhette presenti sulla macchina sono:

- n° 1 targhetta identificatrice Maker
- n° 1 pericolo di taglio
- n°1 senso di rotazione
- n°2 pericolo tensione
- n°1 simbolo per presa di terra
- n°1 targhetta raggruppante diversi simboli, ossia vietato lubrificare e pulire durante il moto, non rimuovere i dispositivi di sicurezza, indossare gli occhiali di protezione, indossare maschera antipolvere, obbligo durante il lavoro di usare le cuffie, togliere tensione prima di aprire la macchina, leggere il manuale d'istruzione
- n°1 obbligo di utilizzo dei guanti protettivi.



RERTECH
fibra ottica

®



E' fatto divieto assoluto di eliminare qualsiasi targhetta presente sulla macchina, in caso di usura esse vanno tempestivamente sostituite con nuove rispondenti alle norme vigenti e applicate nelle posizioni originali.

La macchina è dotata di etichette riportanti i seguenti pittogrammi:



RERTECH
fibra ottica

®

SIMBOLO	DENOMINAZIONE
	Tensione elettrica pericolosa
	Tensione elettrica pericolosa
	Direzione di rotazione lama
 VIETATO TOGLIERE LA PROTEZIONE	Vietato togliere le protezioni
	Vietato lubrificare e pulire durante il moto
	Non rimuovere i dispositivi di sicurezza



 E' OBBLIGATORIO LEGGERE IL MANUALE D'ISTRUZIONE	Leggere il libretto di istruzioni prima di utilizzare la macchina
	Pericolo generico
	Guanti di protezione obbligatori
 ATTENZIONE USARE LA MASCHERA INDOSSARE LA MASCHERINA ANTIPOLVERE	Indossare la mascherina antipolvere
 Togliere tensione prima di aprire	Togliere tensione prima di aprire la macchina
 E' OBBLIGATORIO DURANTE IL LAVORO	Indossare cuffie di protezione
 E' OBBLIGATORIO DURANTE IL LAVORO MUST BE WORN AT WORK PORTER OBLIGATOIREMENT PENDANT LE TRAVAIL ES IST VERPFLICHTUNG WAHREND DER ARBEIT	Obbligo dell'uso delle cuffie
	Obbligo dell'uso degli occhiali



5. INSTALLAZIONE

5.1. TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE

- **Trasporto**

Il trasporto può essere effettuato con mezzi diversi, quali aerei, navi, autotreni. Durante il trasporto, ancorare l'imballo al mezzo di trasporto in modo adeguato, per evitare spostamenti imprevisti.

- **Movimentazione**

ATTENZIONE

Prima di effettuare qualunque tipo di spostamento, disinserire la macchina togliendo la presa di corrente nelle macchine dotate di alimentazione elettrica; spegnere il motore per le macchine alimentate con motore a combustione interna e smontare il disco.

La macchina può essere trasportata a mano sfruttando le ruote presenti oppure può essere trasportata sollevandola mediante mezzi meccanici di movimentazione quali carrello elevatore o macchine di sollevamento solo tramite imbracatura, sfruttando gli appositi ganci/barre per il sollevamento (vedi figura 5-1). Le fasce utilizzate devono rispettare le leggi vigenti.

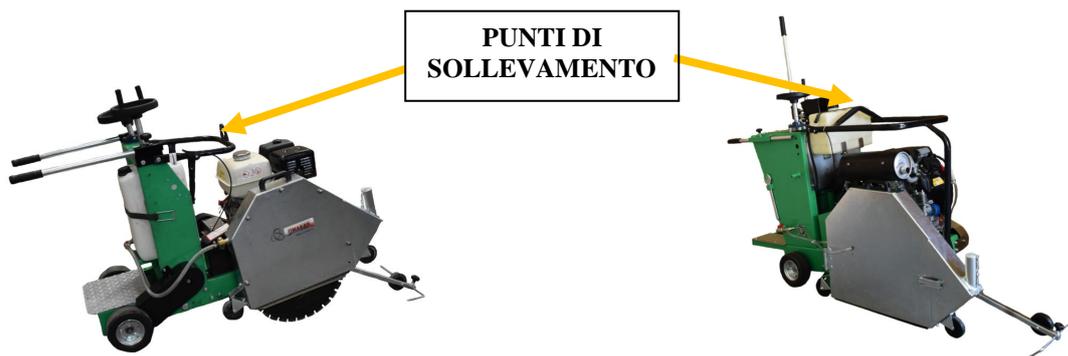


Figura 5-1

ATTENZIONE

RISCHIO DI DANNEGGIAMENTO: NEL CASO DI SOLLEVAMENTO TRAMITE IMBRACATURA, PRESTARE PARTICOLARE ATTENZIONE AD EVITARE URTI ALLE



RUOTE DELLA MACCHINA NEL MOMENTO IN CUI QUESTA VIENE POSATA SUL TERRENO.

La macchina deve essere protetta da qualunque tipo di agente atmosferico, è quindi necessario spostare la macchina in luogo coperto ed asciutto, in caso contrario, coprire la stessa in modo tale che la pioggia o altro agente atmosferico non danneggi le parti elettriche e meccaniche.

Nell'eventualità che la macchina sia stata bagnata in modo rilevante, consultare personale tecnico competente per la soluzione del problema o il nostro Servizio Assistenza Tecnica.

5.2. ISTRUZIONI PER IL DISIMBALLAGGIO

La macchina viene spedita fissata su europallet in legno ed avvolta in scatola di cartone irrigidita; l'imballo è saldamente fissato sul pallet in legno.

Durante ogni operazione è di estrema importanza prestare attenzione al disco, coperto dalle protezioni, poiché, essendo un utensile affilato, può lesionare e provocare danni.

All'interno dell'imballo si trovano: si veda paragrafo 3.7

Procedere con cautela all'eliminazione dell'imballaggio esterno onde evitare qualsiasi danno alla macchina, in particolar modo ai tubi di gomma e ai collegamenti elettrici (per le macchine che ne sono provviste).

Dopo aver tolto l'imballo assicurarsi che la macchina sia intatta in ogni sua parte e che siano presenti gli accessori sopra citati (paragrafo 3.7).

Il materiale dell'imballo va smaltito secondo le leggi vigenti.

5.3. ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE DELLA MACCHINA

La macchina arriva a destinazione completamente montata, pronta per l'uso.

È necessario:

Abbassare l'asta d'indice e introdurre il tondino "B" nell'apposito foro, regolarlo a misura e stringere il volantino "C" di bloccaggio (vedi Figura 5-2 alla pagina seguente).



Figura 5-2



5.4. PIAZZAMENTO

Posizionare la macchina su di un pavimento livellato orizzontale (fare uso di una livella se necessario) in buono stato, non cedevole e atto a sopportare il peso della macchina.

Verificare che non vi sia la presenza nelle zone limitrofe di elementi o detriti che possano compromettere il corretto funzionamento della macchina.

Non collegare assolutamente la macchina alla rete elettrica (per le macchine a funzionamento elettrico) o non accendere il motore (per le macchine a benzina) se prima non si è certi di aver compiuto tutte le operazioni richieste per la messa in opera della macchina.



ATTENZIONE

Per ogni operazione di manutenzione o smontaggio della macchina è obbligatorio utilizzare dei guanti di protezione, giacché si maneggia un utensile tagliente e le eventuali manovre di serraggio e sbloccaggio possono provocare gravi danni.

5.5. UTENSILI

Questi macchinari sono progettati per l'utilizzo di:

- Disco diamantato singolo (per utilizzare la macchina come una normale sega per pavimenti)
- Disco diamantato multiplo (3 pezzi): per realizzare una microtrincea FTTH interponendo ai 3 dischi diamantati i 2 distanziali forniti a corredo.
- Mola diamantata: per realizzare una microtrincea FTTH con un singolo utensile

5.6. MONTAGGIO DELL'UTENSILE

- Maneggiare con cura l'utensile per evitare danni e lesioni.
- Spegnerne il motore
- Verificare che il senso di rotazione dell'utensile sia quello indicato dalla freccia rossa sul carter per evitare danni al disco e all'operatore (vedi Figura 5-4).

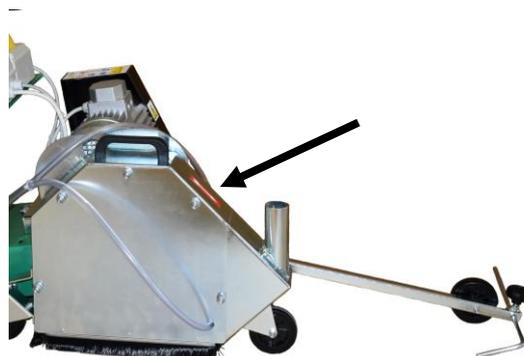


Figura 5-4



- Allentare con l'apposita chiave i due dadi di fissaggio laterali alla cuffia copridisco.
- Sollevare la cuffia.
- Togliere il dado di fissaggio del disco con la chiave da 36, bloccando l'albero portadisco con una seconda chiave da 27 per MT-50-CCW e da 36 per MT-60-CCW. Per svitare o avvitare il dado di fissaggio, utilizzare le chiavi solo manualmente senza fare uso di martello o strumenti affini. La filatura del dado di fissaggio del disco è destrorsa (si serra in senso orario)
- Togliere la flangia e montare il disco diamantato/ la terna di dischi con distanziali/ la mola diamantata. Fare attenzione al senso di rotazione indicato con una freccia su un lato degli utensili: deve coincidere con il senso di rotazione della macchina (antiorario).
- Pulire le flange prima di montare l'utensile.
- Rimontare la flangia di fissaggio e serrare il dado in modo sicuro, bloccando l'albero porta disco durante il serraggio.
- Fissare la cuffia porta disco stringendo i due dadi.



6. USO DELLA MACCHINA

6.1. ISTRUZIONI PER L'USO – PRESCRIZIONI GENERALI



ATTENZIONE

Assicurarsi che nelle vicinanze della macchina non ci siano persone o cose che possono essere danneggiate nelle manovre e che disturbino il normale svolgimento delle operazioni di lavoro. Intorno alla zona di lavoro non vi devono essere persone ad eccezione dell'operatore per un raggio di almeno 1,5 metri e deve essere ben illuminata.

Tra un'operazione e l'altra è indispensabile spegnere la macchina.

Non lasciare mai la macchina incustodita.

In caso di lavoro in ambienti chiusi, gallerie, cantieri, ecc... assicurarsi che sia disponibile aria sufficiente per la salute, perché i gas di scarico contengono ossido di carbonio (possono provocare una perdita di conoscenza ed essere mortali).

È proibito l'uso della macchina in ambienti esposti ad esplosioni o con prodotti pericolosi nelle vicinanze.

6.2. FUNZIONAMENTO

L'avanzamento di lavoro deve essere proporzionato alla profondità di taglio, alla durezza del materiale e alla potenza disponibile sulla macchina.

Consigliamo di eseguire una traccia sul pavimento nel punto da tagliare.

La macchina deve essere posizionata in modo che l'indice di direzione abbassato sia in asse con la traccia eseguita.

Evitare una distorsione laterale della macchina durante il taglio per evitare di rovinare il disco.

6.3. CONTROLLI PRIMA DELL'AVVIAMENTO



ATTENZIONE

Prima di mettere in funzione la macchina, controllare che il serraggio del disco sia stato fatto correttamente, che tutte le protezioni previste siano presenti ed efficienti.

- Leggere attentamente le istruzioni di avviamento e manutenzione dei motori.
- Tenere conto dell'ambiente di lavoro.
- Controllare il pieno di carburante.
- Effettuare il rifornimento carburante a motore spento e in una zona ben ventilata.



- Non riempire troppo il serbatoio; evitare di far cadere il carburante, in particolare la benzina, durante il riempimento sulle parti calde del motore e sulle parti che possono danneggiarsi.
- La benzina è estremamente infiammabile ed esplosiva in certe condizioni. Non fumare o lasciare fiamme libere o scintille nella zona dove la macchina viene rifornita. I vapori della benzina possono incendiarsi. Se la benzina è caduta assicurarsi che la zona sia perfettamente asciutta prima di avviare il motore.

6.4. AVVIAMENTO / MESSA IN FUNZIONE

6.4.1. AVVIAMENTO

Prima di avviare la macchina, leggere attentamente le istruzioni di sicurezza.

Si raccomanda la massima attenzione. Togliere le chiavi e gli eventuali utensili di regolazione. Mettere sempre i carter di protezione. Bloccare il volantino di avanzamento con l'apposito gancio. Procedere quindi come segue:

- Avviamento a strappo (MT-50-CCW)
 1. Tirare lentamente la fune di avviamento fino a trovare la resistenza della compressione, continuare a tirare lentamente fino a passarla appena.
 2. Rilasciare la fune riavvolgendola.
 3. Quindi tirare con decisione.

Nel caso il motore non parta ricominciare da 1.

- Avviamento elettrico (MT-60-CCW) L'avviamento del motore elettrico avviene pigiando il pulsante marcia-arresto dell'interruttore magneto-termico.
- Avviare il motore con il disco fuori dalla zona di taglio; altrettanto fare per l'arresto.

6.4.2. USO DELLA MACCHINA

- Aprire il rubinetto dell'acqua; nel taglio con disco diamantato l'acqua deve affluire in modo abbondante e continuo sul disco regolabile tramite rubinetto per evitare che si generino polveri fini dannose alla salute.
- Togliere il gancio di bloccaggio al volantino di regolazione profondità.
- Alimentare i giri del motore (benzina o elettrico) al regime massimo consentito dall'acceleratore.
- Regolare la discesa del disco mediante il volantino lentamente per evitare di spegnere il motore.
- Raggiunta la profondità di lavoro richiesta, bloccare il volantino con il gancio di bloccaggio.
- Assicurarsi che la coffia di protezione del disco sia totalmente abbassata.
- **Salire sul predellino posteriore e mantenere la posizione per tutta la durata del lavoro.** Questo accorgimento è necessario per evitare lo slittamento delle ruote posteriori di avanzamento, oltre a garantire la sicurezza dell'operatore.



- Agire sul volantino di avanzamento, ruotandolo ad una velocità tale **da non provocare un rallentamento del numero di giri del motore.**
- Regolare la traiettoria (la macchina tenderà a sterzare verso destra) agendo sul correttore di traiettoria posto sul lato sinistro della macchina.
- Nel caso di rallentamento del numero di giri, fermare l'avanzamento, ed eventualmente procedere in retromarcia, finché il motore avrà ripreso il massimo regime di rotazione.
- **Evitare lo spegnimento accidentale del motore mentre il disco è all'interno del terreno.**

L'operatore non deve allontanarsi dai comandi durante il funzionamento.

L'operatore deve spegnere il motore nel caso dovesse allontanarsi dalla macchina; deve inoltre bloccarla per evitare danni dovuti a spostamenti improvvisi o rovesciamenti.

Durante il taglio eventuale di materiali polverosi a secco, usare le dovute precauzioni per evitare danni alla respirazione.

6.5. ARRESTO

- Sollevare il disco dalla scanalatura di taglio.
- Chiudere il rubinetto dell'acqua.
- Diminuire i giri del motore al minimo prima di fermarlo.
- Fermare il motore seguendo le istruzioni del suo libretto uso e manutenzione.



7. MANUTENZIONE

7.1. PRECAUZIONI PARTICOLARI



ATTENZIONE

Qualunque operazione di manutenzione della macchina necessaria, sia straordinaria che ordinaria, va effettuata a macchina spenta, cavo di alimentazione elettrica scollegato e indossando gli opportuni dispositivi di protezione individuali.

DA NON FARE ASSOLUTAMENTE

Non accedere mai a qualsiasi componente della macchina sia esso elettrico o in movimento senza aver prima tolto alimentazione elettrica all'impianto.

La macchina deve essere mantenuta in condizioni di massima efficienza e vanno effettuate tutte le operazioni di manutenzione previste dal Costruttore con programmazione periodica secondo quanto indicato sul manuale uso e manutenzione.

Chi autorizzato ad effettuare tali interventi, dovrà tenere conto di tutte le precauzioni per garantire la sicurezza nel rispetto delle leggi vigenti.

7.2. MANUTENZIONE

Per la manutenzione periodica del motore a combustione interna (es: cambio olio e filtro motore, sostituzione filtro dell'aria e del carburante) fare riferimento al manuale del costruttore del motore fornito insieme alla macchina.

Per la manutenzione della macchina stessa, seguire le indicazioni seguenti

- Operare sempre con motore spento.
- Giornalmente:
 - Pulire il filtro dell'aria preferibilmente con aria compressa
 - Controllare la tensione delle cinghie. Se necessario deve tendere di nuovo le cinghie con moderazione (allentare i 4 dadi di fissaggio del motore, agire sul tendicinghia facendo attenzione di mantenere allineato il motore fino a quando si ottiene una tensionatura corretta; bloccare di nuovo).
- Ingrassare secondo la frequenza di uso, usando grasso per cuscinetti, i supporti dell'albero portadisco, dell'assale ruote posteriore, del cavalletto di regolazione profondità, della catena di avanzamento.
- Pulire e mantenere in perfette condizioni gli attrezzi d'uso.
- Quando non si usa la macchina, si consiglia di togliere il disco e sistemarlo in modo corretto preferibilmente appeso per il foro in un luogo idoneo.
- Controllare periodicamente il fissaggio dei bulloni.
- A lavoro ultimato sistemare la macchina in un locale sicuro fuori portata dei bambini.



- Eventuali riparazioni devono essere effettuate solo da personale tecnico specializzato.
- Un uso non corretto, ricambi non originali e modifiche non autorizzate, escludono il *Costruttore* e il *Distributore* da ogni responsabilità e garanzia.
- Per far sì che il livello di sicurezza e di funzionamento della macchina resti stabile nel tempo, è obbligatorio farla controllare almeno una volta all'anno dal proprio Concessionario o dal Ns. Servizio Assistenza.
- Ogni giorno prima di iniziare il lavoro, l'operatore deve controllare l'efficacia dei dispositivi di controllo e di sicurezza.
- Ogni giorno prima di iniziare il taglio l'operatore deve

Al termine di ogni singola prova, la macchina dovrà essere visionata per verificare che tutte le protezioni siano al loro posto e funzionanti.

Rertech declina ogni responsabilità nel caso in cui non vengano utilizzati dischi con le caratteristiche richieste.

7.3. GUIDA ALLA RICERCA DI ANOMALIE E RIMEDI



ATTENZIONE

Prima di effettuare ogni tipo di intervento spegnere il motore (benzina o diesel) o disinserire la macchina togliendo la presa di corrente (versione elettrica).

- In caso di arresto improvviso della macchina durante il funzionamento controllare:
 - Tensione delle cinghie (potrebbero essere lente).
 - Livello carburante
 - Velocità troppo elevata di avanzamento.
- Se il motore non parte, controllare il carburante nel serbatoio.
- Controllare e pulire il filtro aria, eventualmente sostituire.
- Controllare e pulire il filtro del carburante, eventualmente sostituire.
- Controllare il livello dell'olio, eventualmente riempire.
- Pulire la candela del motore, e controllare la distanza tra gli elettrodi (0.7 mm).

Se l'inconveniente continua a presentarsi, si consiglia di rivolgersi al *Distributore* Rertech srl o al *Produttore* Maker Srl.



8. NORME E PREVENZIONE INFORTUNI

ATTENZIONE

La macchina da noi fornita è stata progettata e realizzata, rispondendo alle norme per la prevenzione degli infortuni del lavoro (*Decreto legislativo 9 aprile 2008 n. 81* in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro coordinato con le modifiche introdotte dal *Decreto legislativo 3 agosto 2009 n. 106* e successivi emendamenti e decreti applicativi) e in accordo con le *Direttive CE sulle macchine 2006/42/CE*.

L'utente non dovrà in nessun caso escludere o manomettere i sistemi di sicurezza montati sulla macchina. In caso contrario il Produttore e/o il Distributore non risponderanno per alcun incidente che dovesse verificarsi a causa della manomissione dei predetti dispositivi.

E' vietato in modo assoluto avvicinarsi con qualsiasi arto alla lama superando le protezioni esistenti.

L'operazione suddetta potrà essere effettuata esclusivamente dopo aver premuto il pulsante di **STOP**, disinserito la spina di alimentazione corrente (o spento il motore per le versioni con motore a combustione interna) e dopo essere realmente certi dell'effettivo arresto della lama. Il posizionamento a terra della macchina non dovrà in nessun caso presentare una pendenza superiore ai 4 gradi in tutti e due i sensi della macchina.

Deve essere vietato l'accesso ed impedito l'uso della macchina a persone estranee non addette ai lavori a chi non sia a conoscenza di tutte le regole e procedure contenute in questo manuale.

Non utilizzare la macchina in ambienti o luoghi con atmosfera esplosiva.

In caso di incendio non gettare acqua sulla macchina, ma utilizzare sistemi antincendio per apparecchi elettrici (nel caso di macchine elettriche).

Non utilizzare assolutamente dischi con caratteristiche diverse da quelle prescritte dal Costruttore; è inoltre vietato l'utilizzo di dischi abrasivi o destinati comunque al taglio di altri materiali, diversi da quelli specificati in questo manuale.

Non sovraccaricare la macchina nell'operazione di taglio più di quello per cui è stata progettata.

Assicurarsi di avere sempre un buon appoggio saldo sul terreno in modo da mantenere l'equilibrio.

Non applicare assolutamente lubrificanti alla lama o sul piano di lavoro.

Controllate periodicamente la lama ed il suo stato e, se necessario, sostituirla.

Non lavorare se ci si sente affaticati o comunque non in ottima salute.

Utilizzare sempre i sistemi di protezione individuali obbligatori ai termini di legge vigente.



9. GARANZIA

Il Produttore garantisce il prodotto per un periodo di **12 mesi dopo la consegna** al Compratore originario.

Seguire le norme di validità garanzia contenute nel Certificato allegato alla macchina.

10. RICAMBI E ACCESSORI

10.1. RICAMBI

Utilizzare parti originali se non volete incorrere in spiacevoli inconvenienti.

Nel caso vengano montati componenti non originali, il Produttore e/o il Distributore declinano .
declina ogni responsabilità per qualsiasi parte della macchina si dovesse danneggiare.

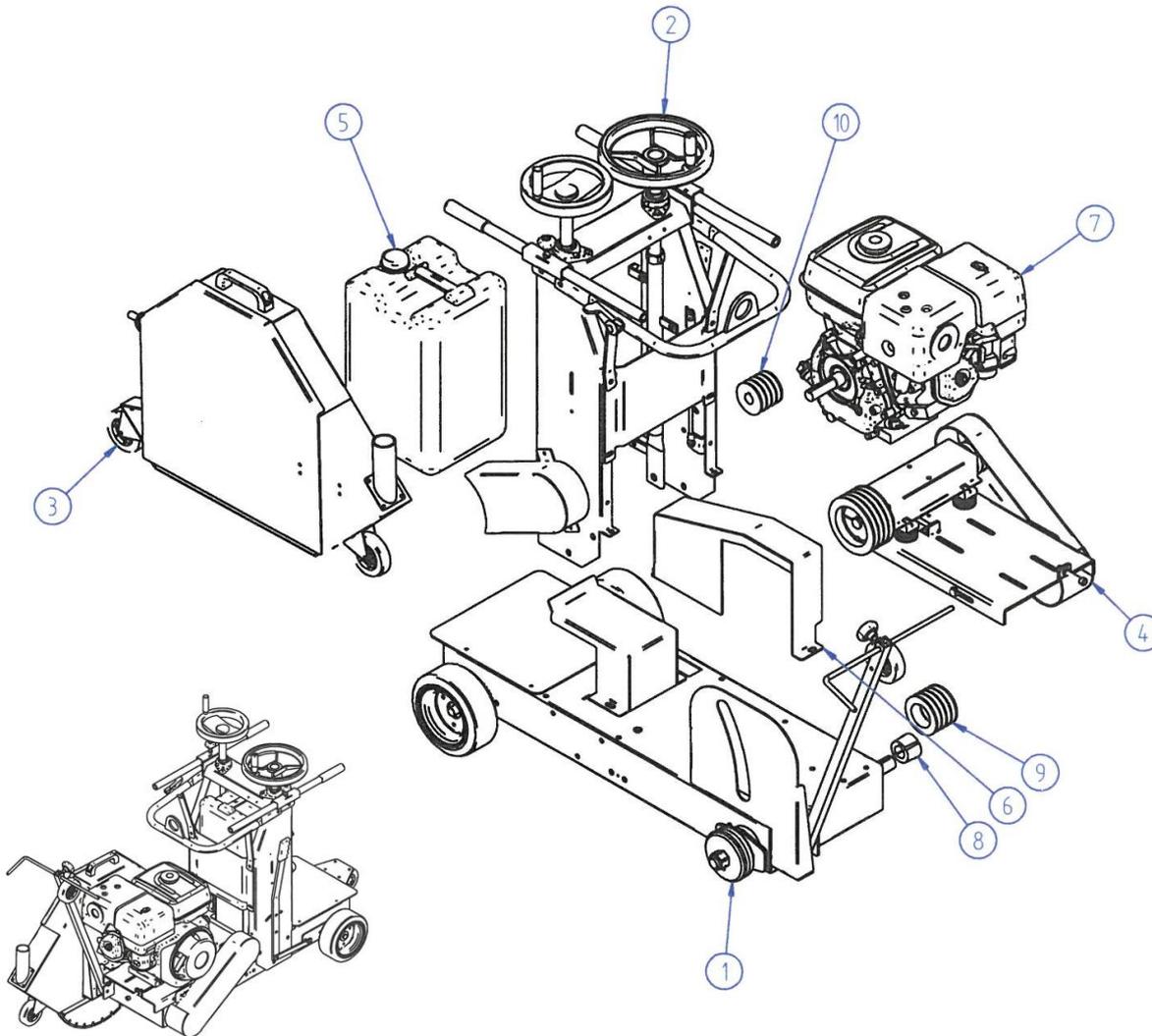
Per ogni richiesta di parti di ricambio è necessario comunicare il numero di serie della macchina, il tipo e l'anno di fabbricazione.

I dati sono rilevabili nella targhetta in alluminio posizionata sulla macchina (Figura 2-5).

È possibile richiedere l'esploso ricambi a Rertech s.r.l.



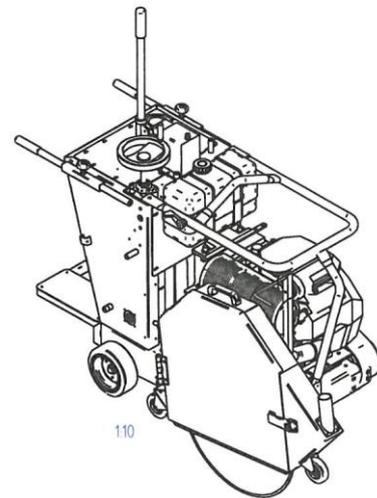
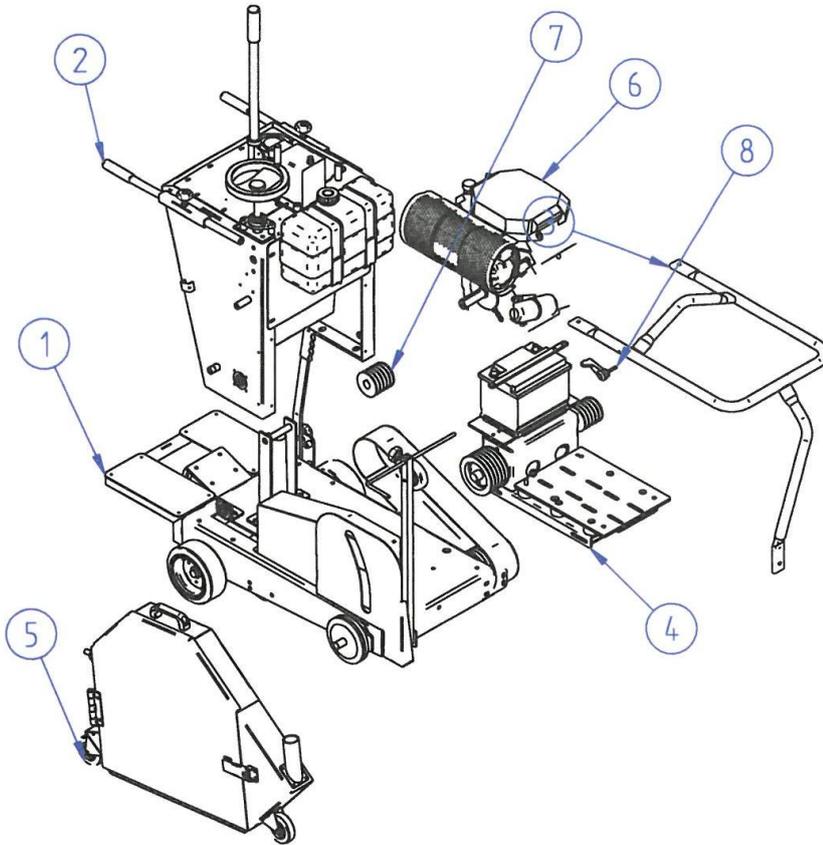
MT-50-CCW



Numero oggetto	Titolo	Numero documento	Quantità
1	ASS BASAMENTO TKM450	6101A023	1
2	ASS MONTANTE IMPUGNATURA TKM450	6102A023	1
3	ASS CUFFIA COPRIDISCO d 500 SECCO/UMIDO TS180	1602A009	1
4	PIASTRA SCORREVOLE TS450 010818 ROTZ ANTIOR	1605A045	1
5	PREMONTAGGIO SERBATOIO TS 350/450	1601A174	1
6	CARTER PROTEZ. CINGHIE INT. TKM450 ANTIOR.	1308A061	1
7	BENZINA HONDA GX390UT1 -QXQ4 -OH	2030A010	1
8	BUSSOLA TL 1615 FORO 30 c8	2712A014	1
9	PULEGGIA TL SPA 90X4 BUSSOLA 1615	2703A041	1
10	PULEGGIA IN GHISA SPA 71X4	0722A076	1



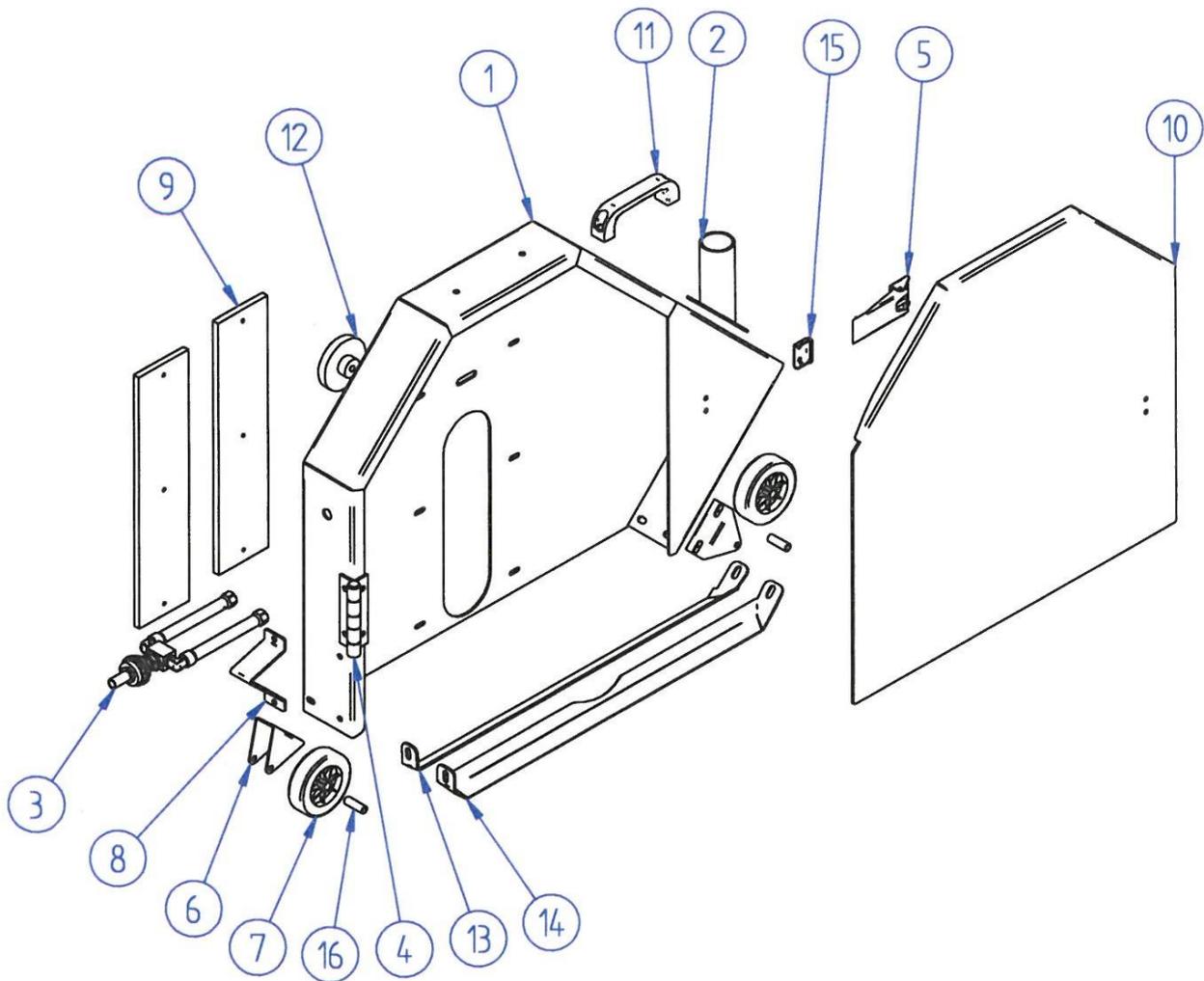
MT-60-CCW



Numero oggetto	Titolo	Numero documento	Quantità
1	ASS BASAMENTO TKM180	6101A024	1
2	ASS SERBAT TS160_180 AVANZ con riduttore 2007A015 pompa idraulica	6102A024	1
3	PROTEZIONE MOTORE TS160/180	1338A003	1
4	ASS. SUPPORTO MOTORE CON ALBERO RINVIO TS180	1605A017	1
5	ASS CUFFIA COPRIDISCO d 600 SECCO/UMIDO TS180	1602A053	1
6	BENZINA HONDA GX690 RH TXF 5 OH	2030A038	1
7	PULEGGIA Dp80x5A f 28,575 c 6,3	0722A035_28,575	1
8	MANETTINO M6X70 SX ART. 60115	2023A001	1



Esploso CUFFIA DISCO SECCO/UMIDO





Numero oggetto	Titolo	Numero documento	Quantità
1	CUFFIA d 600 SECCO/UMIDO TS180	1302A084	1
2	ASS INNESTO TUBO ASPIRAZIONE TS300/350/450	1302A068	1
3	DISTRIBUTORE ACQUA TS450 AMMANN	1613A001	1
4	CERNIERA CUFFIA CON ASPIRAZ D500 TKM450	A12	1
5	EC-CHIUSA LEVA NP/4(4.0.0)ZNI(220375)	2016A001	1
6	SUPP RUOTA CUFFIA d 300/350/400/450 SECCO/UMIDO	1205A002	2
7	RUOTA TB 100X28	2025A031	2
8	SUPP RUOTA ANT CUFFIA d 300/350/400/450 SECCO/UMIDO	1205A003	1
9	SLITTA TEFLON CUFFIA d 600 A SECCO O UMIDO TKM180	1140A007	2
10	COPERCHIO CUFFIA d 600 A SECCO/UMIDO TS180	1208A178	1
11	MANIGLIA IN PLASTICA	2002A010	1
12	ROSETTA CON RIPRESA BLOK CUFFIA d 300/350/400/450 A SECCO/UMIDO TS300/350/450	1140A004	1
13	CONVOGLIATORE CUFFIA D.600 DX SECCO/UMIDO TKM180	1202A125	1
14	CONVOGLIATORE CUFFIA SX D.600 SECCO/UMIDO TKM180	1202A126	1
15	EC RISCANTRO PN/4(4.0.0)ZNI(221095)	2016A002	1
16	DISTANZIALE BOCCOLA RUOTA TB 100X28	0806A037	2

10.2. ACCESSORI

A corredo viene fornito: vedi *paragrafo 3.7.*



11. ISTRUZIONI SUPPLEMENTARI

11.1. MESSA FUORI SERVIZIO E SMANTELLAMENTO RIFIUTI

Qualora la macchina sia messa fuori servizio è necessario scollegarla dall'impianto elettrico. In caso di deterioramento e di guasto della macchina, gli elementi della stessa saranno scartati conformemente alle modalità prescritte dalla vigente legislazione.

Simbolo riportato sull'apparecchiatura



Figura 11-1

INFORMAZIONE AGLI UTENTI

Ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 14 marzo 2014, n. 49 Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE). (14G00064), relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti".

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. L'Utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al Rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'Utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al D.Lgs. n. 152/2006" (articolo 264 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152).